## KISAN SAHAKARI CHINI MILLS LTD. SEMIKHERA (BAREILLY)

Email: <a href="mailto:kscmsemikhera@gmail.com">kscmsemikhera@gmail.com</a>
Website: <a href="mailto:www.upsugarfed.org">www.upsugarfed.org</a>

# **COMPETATIVE e-Bidding**

## **FOR**

## REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR FOR SEASON 2023-24

E-Bid REFERENCE : 117/C/PUR/2023-24 DT-16.05.2023

LAST DATE AND TIME FOR

**SUBMISSION OF E-Bids** 

16.06.2023 – AT 09:55 A.M.

ME OF OPENING : 16.06.2023 - AT 11:30 A.M.

DATE AND TIME OF OPENING OF ON LINE TECHNICAL e-Bids

PLACE OF OPENING OF e-Bids : Kisan Sahakari Chini Mills Ltd,

Semikhera (Bareilly)

ADDRESS FOR COMMUNICATION : General Manager

Kisan Sahakari Chini Mills Ltd, Semikhera

(Bareilly)

E-Bid EMD : Rs. 10000/-

## This Document Contains -- 30 Pages

It will be the responsibility of the e-Bidders to check U.P. Government e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> for any amendment through corrigendum in the e-tender document. Incase of any amendment, e-Bidders will have to incorporate the amendments in their e-Bids accordingly.

E-Tender Document Processing /Cost: Rs 300.00

# **INDEX**

1	e-Tender Notice	3-4
2	Invitation of e-Bids	5
3	Section I- Instruction to Bidders	8-17
	(A) The e-Bid Document	8-9
	(B) Preparation of e-Bids	9-14
	(C) e-Bid Opening and Evaluation of e-Bid	14-17
	(D) Award of Contract	17
4	Section II- Conditions of e-Tender / Contract (cc)	18-19
5	Section III- Technical e-Bid	20
	III(A) e Bid form	21
	III(B) Schedule of Requirements	22
	III(C) Technical Specifications/ Capability Statement (CS)	23
6	Check List	24
7	Section IV- Financial e-Bid	25
•	IV(A) e- Bid Form	26
	IV (B) Price Schedule/BOQ	27

## KISAN SAHAKARI CHINI MILLS LTD., SEMIKHERA, BAREILLY

## **E-TENDER NOTICE**

Ref.No 117/c/pur/2023-24

Date- 16 -05-2023

E- tenders are invited from reputed contractors, suppliers, authorized dealers, for supply and Contract job for season-2023-24. Tecnical Bid of tender will be opened due date as stated below at 11:00 A.M and commercial Bid opened at 3.00 P.M. & negotiation will be held if seems necessary. The e-tender documents with detailed specifications, earnest money, Tender form Fee Rs. 300.00/as mention E-tender (18% GST Extra), Tender form, terms & condition etc can be downloaded from <a href="www.etender.up.nic.in">www.etender.up.nic.in</a> / upsugarfed.org Tenderer will have to deposit earnest money, tender form fee through online/ Bank draft /RTGS in favour of mill society by sugar mill a/c no. 00740200000100 I.F.S.C. Code BARB0BLYSEM(fifth figre is zero) Bank of Baroda Branch Semikhera , Bareilly as per details given in E- portal. Right to reject any or all the tenders without assigning any reason is reserved with

und	lersign.

under	sign.						
क्र0		टैक्निकल	कामर्शियल	धरोहर	अपलोडिंग	अनुमानित	आपूर्ति / कार्य
सं0	कार्य	विड	विड	धनराशि	की तिथि व	लागत	पूर्ति समय
	का विवरण	ओपनिंग	ओपनिंग	(रू० में)	समय	(लाख में)	(अनुमानित)
		डेट प्रातः	डेट दोपहर	, ,	प्रातः 11:00		
		11:00 बजे	03:00 बजे		बजे		
1	क्वाड बॉडी नं0 1— 560मीटर हीटिंग सर्फेश की	31.05.2023	31.05.2023	24000	25.05.2023	12.00	02 माह
	कलेन्ड्रिया, ट्यूब प्लेट सहित की आपूर्ति करना।						
2	20/30 टन क्षमता के ब्वायलर ट्यूब, सुपरहीटर क्वायल,	31.05.2023	31.05.2023	20000	25.05.2023	10.00	02 माह
_	इकोनोमाइजर टयूब, एयर हीटर टयूब, इकोनोमाइजर						
	क्वाइल, स्कीन ट्यूब, रूफ ट्यूब, राइजर ट्यूब तथा फीड						
	वाटर लाइन, स्टीम लाइन आदि की फ्रेबीकेशन, इरेक्शन						
	का कार्य।						
3	केन अनलोडरों हेतु हाइड्रोलिक ग्रेव की आपूर्ति करना।	01.06.2023	01.06.2023	10000	26.05.2023	5.00	02 माह
4	विभिन्न प्रकार की मोटरों की आपूर्ति करना।	01.06.2023	01.06.2023	60000	26.05.2023	30.00	02 गह
5	विभिन्न प्रकार की ए०सी० वी०एफ०डी० (ए०बी०बी० मेक)	02.06.2023	02.06.2023	50000	27.05.2023	25.00	02 गाह
5	की आपूर्ति करना।	02.00.2023	02.00.2023	50000	27.05.2023	25.00	02 पार्ह
	विभिन्न साइज के शेड्युल ४०, शेड्युल ८० पाइप लाइन	02.06.2022	02.06.2022	20000	27.05.2022	10.00	02 माह
6		02.06.2023	02.06.2023	20000	27.05.2023	10.00	02 नारु
	पलैंज, रिड्यूशर आदि की आपूर्ति करना।	00.00.000	20.00.000	00000	00.05.0000	40.00	00 777
7	ब्यायलर ट्यूब सीमलेश टी22 मैटैरियल की आपूर्ति करना।	03.06.2023	03.06.2023	20000	29.05.2023	10.00	02 माह
8	मिल समिति में स्थापित 320 के०वी०ए० क्युमिन्स मेक	03.06.2023	03.06.2023	3000	29.05.2023	1.50	02 माह
	डी०जी० सेट के रेडियेटर की रिट्यूबिंग करना।						·
9	सीमेंस मेक टरबाइन सी०एफ०४जी०एस०एस० की	03.06.2023	03.06.2023	6000	29.05.2023	3.00	सम्पूर्ण सत्र
	ओवरहॉलिंग एवं सर्विसिंग का कार्य ।						
10	पावर टरबाइन के ऑयल कूलर की रिट्यूबिंग कार्य।	03.06.2023	03.06.2023	4000	29.05.2023	2.00	02 माह
11	विभिन्न प्रकार के प्लेटनरी गियर मोटर सहित आपूर्ति	05.06.2023	05.06.2023	4000	30.05.2023	2.00	02 माह
	करना ।						
12	विभिन्न प्रकार के रिडक्शन गियर बॉक्स की आपूर्ति।	05.06.2023	05.06.2023	4000	30.05.2023	2.00	02 माह
13	त्रिवेणी मेक गियर बॉक्स के बियरिंग की आपूर्ति करना।	05.06.2023	05.06.2023	20000	30.05.2023	10.00	02 माह
14	टी०आर०पी०एफ० रोलर हेतु नये शाफ्ट पर शैल बनाने का	06.06.2023	06.06.2023	8000	31.05.2023	4.00	02 माह
	कार्य। (मशीनिंग एण्ड फैब्रीकेशन सहित)						
15	एक नये शुगर बैग स्टेकर की आपूर्ति करना।	06.06.2023	06.06.2023	14000	31.05.2023	7.00	02 माह
16	60 टन पैन हेतु प्लेटनरी गियर मोटर सहित मैकेनीकल	06.06.2023	06.06.2023	20000	31.05.2023	10.00	02 माह
	सर्कुलेटर की आपूर्ति करना।						
17	ट्रांसमीशन गियर के पिनियन की आपूर्ति करना।	07.06.2023	07.06.2023	10000	01.06.2023	5.00	02 माह
18	इण्डस्ट्रीयल गैस, आक्सीजन की आपूर्ति करना।	07.06.2023	07.06.2023	3000	01.06.2023	1.50	01 माह
19	हार्डवेयर आइटम्स् की आपूर्ति करना।	08.06.2023	08.06.2023	16000	02.06.2023	8.00	सम्पूर्ण सत्र
20	एम.एस.नट बोल्ट, एच०टी० बोल्ट, एस०एस० बोल्ट	08.06.2023	08.06.2023	8000	02.06.2023	4.00	02 माह
21	ट्रल्स एवं टेकिल्स की आपूर्ति करना।	09.06.2023	09.06.2023	4000	03.06.2023	2.00	02 गह
22	सी.एस. जी.एम., स्लूज वाल्व, सी०एस० (आई०बी०आर०),	09.06.2023	09.06.2023	10000	03.06.2023	5.00	02 गह
~~	एवं एन०आर०वी० की आपूर्ति करना।	03.00.2023	09.00.2023	10000	00.00.2023	3.00	02 ·110
22	आई०डी० फैन की आपूर्ति करना।	00.06.2022	09.06.2023	9000	03.06.3033	4.00	റാ मह
23	कोइण्डाण फर्न का आयूति करना। केन कटिंग नाइव्स एवं हैमर्स की आपूर्ति करना।	09.06.2023		8000	03.06.2023	4.00	02 माह
24		12.06.2023	12.06.2023	6000	05.06.2023	3.00	02 माह
25	सल्फर फर्नेश के लिये एअर ब्लोअर की आपूर्ति करना।	12.06.2023	12.06.2023	5000	05.06.2023	2.50	02 माह
26	पेन्ट एवं वार्निश की आपूर्ति करना।	12.06.2023	12.06.2023	6000	05.06.2023	3.00	02 माह
27	मिल में स्थापित रोलरों की शेव्रान ग्रूविंग कराना, चेन के	12.06.2023	12.06.2023	2000	05.06.2023	1.00	02 माह
	लिंक के होलों को पीटकर साइज के अनुसार बनाना ।				<u> </u>		
28	वेल्डिंग एसेसीरीज की आपूर्ति करना।	13.06.2023	13.06.2023	1000	06.06.2023	0.50	सम्पूर्ण सत्र

30 पुष्प कमोशन रोमार्स की आपूर्ति करना   14,06,2023   13,06,2023   40,00   06,06,2023   2,00   राष्ट्रिय की आपूर्ति करना   14,06,2023   14,06,2023   2000   07,06,2023   10,00   राष्ट्रिय की आपूर्ति करना   14,06,2023   14,06,2023   2000   07,06,2023   10,00   राष्ट्रिय का विकास करना   14,06,2023   14,06,2023   2000   07,06,2023   10,00   राष्ट्रिय का विकास करना   14,06,2023   14,06,2023   2000   07,06,2023   10,00   राष्ट्रिय का विकास करना   14,06,2023   14,06,2023   2000   07,06,2023   10,00   राष्ट्रिय का वाल्या का वाल्य का		1 0 1 0 0 0 0 0 0	T	Г	ı	1	1	1
31 लाहिय नेही-पित्रल की आपूर्ति करना   14,08,2023   14,08,2023   2000   07,08,2023   10,0   तर्देव   15,000   10,000	29	वैक्यूम फिल्टर स्पेयर्स की आपूर्ति एवं सर्विसिंग का कार्य।	13.06.2023	13.06.2023		06.06.2023	2.00	02 माह
32 सिल में आवारमालवानुमाल कार्यों हो जीकरीकील, उपन्य समया   1406.2023   2000   07.06.2023   1.00   तरिय   50.0023   30.002024   1.00   तरिय   30.0023   30.002024   1.00   तरिय   30.0023   30.00224   30.000   07.06.2023   50.00   07.06.20	30			13.06.2023	4000		2.00	
जाइता चायतस्य कराना   3 जानस्य तर्वन्दिक्त मुन्दा   3 जाइति कराना   3 जाइति	31	लाइटिंग मैटेरियल की आपूर्ति करना।	14.06.2023	14.06.2023	6000	07.06.2023	3.00	
33 जनस्व प्रदेशकृतिक पुराष की आपूर्ति करणा   1408.2023 1408.2022 20000 07.08.2023 5.00 0 तर्वेच वायलार कियार में आपूर्त करणा   1408.2023 1408.2023 10000 07.08.2023 5.00 02 मार सिंग्यं की आपूर्ति करणा   1408.2023 1408.2023 10000 08.08.2023 5.00 02 मार सिंग्यं की आपूर्ति करणा   1508.2023 15.08.2023 2000 08.08.2023 1.00 02 मार कि अपूर्ति करणा   1508.2023 15.08.2023 2000 08.08.2023 1.00 02 मार कि अपूर्ति करणा   1508.2023 15.08.2023 2000 08.08.2023 1.00 02 मार कि अपूर्ति करणा   1508.2023 15.08.2023 2000 08.08.2023 1.00 02 मार कि अपूर्ति करणा   1508.2023 15.08.2023 2000 08.08.2023 1.00 07.08.2023 1.00	32		14.06.2023	14.06.2023	2000	07.06.2023	1.00	तदैव
श्री ब्लायनर स्थिनदर्श की आयुर्ति करना।   14,08,2023   14,000   07,08,2023   5,00   02 माड   14,08,2023   14,000   07,08,2023   5,00   02 माड   15,08,2023   1								
35 सी.आई./ फी.एस./ फी.एस. कालिटग की आपूर्ति करना।   15.06.2023   15.00.000   08.06.2023   5.00.0   02 माह   35 हार्ड पाया परचेस्स की आपूर्ति करना।   15.06.2023   15.06.2023   2000   08.06.2023   15.00   20 माह   37 रखड गुद्धस की आपूर्ति करना।   15.06.2023   15.06.2023   2000   08.06.2023   15.00   समूर्ण सत्र   37 रखड गुद्धस की आपूर्ति करना।   16.06.2023   15.06.2023   2000   08.06.2023   2000   समूर्ण सत्र   37 रखड गुद्धस की आपूर्ति करना।   16.06.2023   16.06.2023   2000   08.06.2023   2000   समूर्ण सत्र   37 रखड गुद्धस की आपूर्ति करना।   16.06.2023   16.06.2023   2000   09.06.2023   2000   समूर्ण सत्र   37 रखड गुद्धस की अध्यस्त की स्वार्टिय को कार्य।   17.06.2023   16.06.2023   16.00.2023   2000   17.06.2023   2000   20.06.2023   2000   20.06.2023   2000   20.06.2023   2000   20.06.2023   2000   20.06.2023   2000   20.06.2023   2000   20.06.2023   2000   20.06.2023   20.00   20.06.2023   2	33		14.06.2023	14.06.2023	20000	07.06.2023	10.00	तदैव
38 वह हिल्ले प्रस्य स्वेचार की आपूर्णी करणा   1506,2023   1506,2023   2000   08,06,2023   100   02 माए   1506,2023   1506,2023   1000   1006,20	34		14.06.2023	14.06.2023	10000	07.06.2023	5.00	02 माह
15.06.2023   15.06.2023   15.06.2023   15.06.2023   15.06.2023   15.06   15.06.2023   15.06.2	35		15.06.2023	15.06.2023	10000	08.06.2023	5.00	02 माह
38 विकित प्राप्त ज्यादिक के आधूर्त करना   16.06.2023   16.06.2023   16.00.2023   2.00   12.06.2023   2.00   12.06.2023   16.06.2023   16.06.2023   16.06.2023   16.06.2023   16.06.2023   16.06.2023   16.06.2023   2.00   12.06.2023   2.00   12.06.2023   16.06.2023	36	हाई फ्लो पम्प स्पेयर्स की आपूर्ति करना।	15.06.2023	15.06.2023	2000	08.06.2023	1.00	02 माह
30   हुनेबहुने मोरप एवं आस्त्रपार की विद्यानिया का आयो   16.06.2023   16.06.2023   1000   09.06.2023   2.00   तदैव   स्वित्रपार फर्नेशा स्थेयर एवं एफआरपी पाइप की आपूर्ति   16.06.2023   16.06.2023   4000   09.06.2023   2.00   तदैव   1   एस्एिफ्सि, इम्बीवीशन सिस्टम की एएएम्फसी, 16.06.2023   16.06.2023   4000   09.06.2023   2.00   तदैव   1   एस्एिफ्सि, इम्बीवीशन सिस्टम की एएएम्फसी, 16.06.2023   16.06.2023   4000   09.06.2023   2.00   तदैव   1   एस्एफ्सि, विद्यान पाणीन के पीएएस्कसी। एसं एएएम्फसी का आर्थ   1   एस्टिप्ट पूर्ण एफ्सि, विद्यान पाणीन के पीएएस्कसी। एसं एस्ट एसंचित आपूर्ण एक्सि, विद्यान पाणीन एक आर्थ पाणीन के पीएएस्कसी। एसं एफ्सफ्री एसं एस्ट की आपरालिया का कार्य   1   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   0.50   तदैव   1   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   0.50   तदैव   1   1   1   1   1   1   1   1   1	37		15.06.2023	15.06.2023	3000	08.06.2023	1.50	सम्पूर्ण सत्र
40 संटरण फनेश रंघनर एवं एफआरगी पाइप को आपूर्ति   16.06.2023   16.06.2023   4.000   09.06.2023   2.00   तरेव करणा   1   एसीएफसी, इम्मीवीशन सिरटम की एएएम0सी0, 16.06.2023   16.06.2023   4.000   09.06.2023   2.00   तरेव करणा   1   एसीएफसी) का कार्य   1   पाय हाइस एसीवी एवं रिले की सीविंसन एवं एएएम0सी0 का कार्य   1   पाय हाइस एसीवी एवं रिले की सीविंसन होंदिर   7.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   2.00   तरेव केनीश्रम एवं उक्टननेटर की जोगदरातिंग का कार्य   1   17.06.2023   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   2.00   तरेव केनीश्रम एवं उक्टननेटर की जोगदरातिंग का कार्य   1   17.06.2023   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   2.00   तरेव केनीश्रम एवं एक्टमिक होंचे कि कार्य   1   17.06.2023   17.	38	पैकिंग एण्ड ज्वाइंटिंग की आपूर्ति करना।	16.06.2023	16.06.2023	4000	09.06.2023	2.00	तदैव
करना    प्रणापकर्मी  इन्हीं तीयम दिस्टम की एएएमाठर्मी    प्रणापकर्मी  के पीएएमाठर्मी  करना    यावत हाज्य एसीम (वे दिने की सर्विसिंग टिस्टें)     विकास प्रणापकर्मी  को पीएएमाठर्मी  कि प्राचित की सर्विसिंग (वे दिने की सर्विसिंग टिस्टें)     विकास प्रणापकर्मी  विकास प्रणापकर्मी  विकास प्रणापकर्म  विकास प्रणापकरम    विकास प्रणापकर्म  विकास प्रणापकर्म  विकास प्रणापकर्म  विकास प्रणापकर्म  विकास प्रणापकर्म  विकास प्रणापकर्म  विकास     विकास प्रणापकर्म  विकास प्रणापकर्म  विकास   विकास प्रणापकर्म  विकास     विकास प्रणापकर्म  विकास प्रणापकर्म  विकास   विकास प्रणापकरम  विकास विकास   विकास प्रणापकर्म  विकास   विकास प्रणापकरम  विकास विकास   विकास प्रणापकरम  विकास विकास   विकास प्रणापकरम  विकास   विकास प्रणापकरम  विकास   विकास प्रणापकरम  विकास   विकास प्रणापकरम  विकास विकास   विकास प्रणापकरम  विकास विकास   विकास प्रणापकरम  विकास विकास   विकास प्रणापकरम  विकास विकास   विकास विकास विकास   विकास विकास   विकास विकास   विकास विकास विकास   विकास विकास विकास विकास विकास   विकास विकास विकास विकास विकास विकास विकास विकास विकास विकास विकास   विकास विक	<mark>39</mark>	इलेक्ट्रीक मोटर एवं अल्टरनेटर की रिवाइन्डिंग का कार्य।	<mark>16.06.2023</mark>	16.06.2023	<mark>10000</mark>	09.06.2023	<mark>5.00</mark>	<mark>तदैव</mark>
14   पर्तीणक्षती   इन्होंबीशन सिस्टम की एएएफाली0   16.06.2023   16.06.2023   4000   09.06.2023   2.00   तार्वेच   सेन्ट्रीप्पूगल मशीन के पीएएलजिए जी कार्या   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   0.50   तार्वेच   36.0181   17.06.2023   17.06.2023   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   0.50   तार्वेच   36.0181   17.06.2023   17.06.2023   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   0.50   तार्वेच   36.0181   17.06.2023   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   0.50   तार्वेच   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   0.50   तार्वेच   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   0.50   तार्वेच   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   1.00   तार्वेच   17.06.2023   17.06.2023   10.00   10.06.2023   1.00   तार्वेच   17.06.2023   17.06.2023   1.00   17.06.2023	40	सल्फर फर्नेश स्पेयर एवं एफआरपी पाइप की आपूर्ति	16.06.2023	16.06.2023	4000	09.06.2023	2.00	तदैव
सेन्द्रीप्यपुगल मशीन के पीएएलशिक का कार्य।  42 पायर हाउस्त एसीबी एवं रिले की सर्विसिंग टेस्टिंग 17.06.2023 17.06.2023 1000 10.06.2023 0.50 तिवैव कैलीबेशन एवं अल्टरनेटर की ओवरहालिंग का कार्य।  43 व्याववर एवं ब्याविन एवं अल्टरनेटर की ओवरहालिंग का कार्य    44 कोन कैरियर एसाउगारकीं एवं प्रतिक की अविस्थालिंग का कार्य    45 वीजारकीएफाए एवं शीक्षीठ एसं प्रतिक की आपूर्ति करना।  46 कीजारकीएफाए एवं शीक्षीठ मोटर के डीफ्सी० पैनल की सर्विसिंग एवं एएफारकीं का कार्य तथा रचेयार्च की आपूर्ति करना।  47 वित्त हाडुलीलिंक के चर्चयर्च की आपूर्ति करना।  48 सेन्द्रीययुगल मशीन के रपेयर्च की आपूर्ति करना।  49 सेन्द्रीययुगल मशीन के रपेयर्च की आपूर्ति करना।  40 सेन्द्रीययुगल मशीन के रपेयर्च की आपूर्ति करना।  41 वित्त हाडुलीलिंक सिलंच्यर चेकिंग, चिकिलेंग एवं १९०६.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.00 तदैव  48 स्वाव प्रतिक सिलंच्यर चेकिंग, चिकिलेंग एवं १९०६.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.50 02 माह  50 हाडुलीलिंक सेन्द्र इत्यादि बदलने का कार्य।  49 सायरवर नंव 1, 2 व 3 घर स्थापित आई.जी. कैन एवं १९०६.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.00 तदैव  50 स्वाव कि स्वत प्रतिक सिलंच्यर चेकिंग, चिकिलेंग एवं १९०६.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.00 तदैव  51 सायवर नंव 1, 2 व 3 घर स्थापित आई.जी. कैन एवं १९०६.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 3.00 02 माह  51 सायवर पर्व पलाई एंश एरेस्टर की राख को सीजन एवं १९०६.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 3.00 02 माह  52 सायवर प्रतिक सिलंच एवं एवंशिएजार सिलं के को सीजन एवं १९०६.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 3.00 02 माह  52 सायवर प्रतिक परियर लांग एवं एवंशिय का कोर्य।  53 सीवित सिलं परियर लांग एवंशिय होने को सीजन हों होने एवं १९०६.2023 20.06.2023 20.00.2023 20.00 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण संत्र व्रविक को सीजन एवं १९०६.2023 20.06.2023 20.00.2023 20.00 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण संत्र व्रविक को सीजन हों १९०६.2023 20.06.2023 20.00.2023 20.00 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण संत्र व्रविक को मान्य एवं एवं के सायवर्ग को सीजन हों १९०६.2023 20.06.2023 20.00 14.06.2023 1.00 सम्पूर्ण संत्र व्रविक को मान्य हों को साव हों एवं उपके बालें को सीजन हों		करना।						
एवं ए०एम०ली० का कार्य।	41	एसीएफसी, इम्बीबीशन सिस्टम की ए०एम०सी०,	16.06.2023	16.06.2023	4000	09.06.2023	2.00	तदैव
42 पायर बादल एलीवि एवं रिले की राविसिंग टेस्टिंग   17.06.2023   17.06.2023   10.00   10.06.2023   0.50   तियैव कितीश्रेशन एवं आव्यवित हाजस इन्स्ट्रेनिट्स की ओवरहालिंग का कार्य   17.06.2023   17.06.2023   4000   10.06.2023   2.00   तियैव   (ए०५०२६०) एवं स्वेयसे आपूर्ति करना   4   को कैसिय एसठआराजपेति एवं आदेशीं कित की विराह्म होती   17.06.2023   17.06.2023   1000   10.06.2023   0.50   तियैव   10.000.000   तियेव   10.000.000   10.000.2003   0.50   तियैव   10.000.000   10.000.2003   0.50   तियैव   10.000.000   10.000.2003   0.50   तियैव   10.000.000   10.000.2003   0.50   तियैव   10.000.000   10.000.2003   1.00   10.000.2003   1.00   तियैव   1.00   तियेव   1.00   1.		सेन्ट्रीप्यूगल मशीन के पी०एल०सी० पैनल की सर्विसिंग						
केलीबेशन एवं अल्टरनेटर की ओवरहालिंग का कार्य।  41 क्षेत्र क्षायलर एवं ब्यायिसींग हाजस इन्स्ट्रूमेन्ट्स की ओवरहालिंग । 17.06.2023   17.06.2023   4000   10.06.2023   2.00   तदैव    42 कंग केरियर एराअजाराजींग एवं आईंग्रेडिकरना।  43 की केरियर एराअजाराजींग एवं आईग्रेडिकरना।  44 केग केरियर एराअजाराजींग एवं आईग्रेडिकरना।  45 टीठआराग्रेगिएएक एवं डीठसींग मोटर के डीठसींग पैनल की सार्विसिंग, एएमाअग्रेडिकरना।  46 सेन्द्रीयसून्यल माशीन के स्पेयसी की आपूर्ति करना।  47 मिल हाइइडीलिंक सिलेन्डर चेकिंग, रिफिलिंग एवं 19.06.2023   19.06.2023   2000   12.06.2023   1.00   तदैव    48 सिलंड हेने केरा हाण सेन्द्रियस के आपूर्ति करना।  49 बायलर नंग 1, 2 व उ पर खापित आई.डी. फैन एवं 19.06.2023   19.06.2023   2000   12.06.2023   1.00   सायूर्ण सात्र का आपूर्ति करना।  49 बायलर नंग 1, 2 व उ पर खापित आई.डी. फैन एवं 19.06.2023   19.06.2023   1000   12.06.2023   0.50   तदैव    40 बायलर एवं पलाई एंश एरेस्टर की राख को सीजन एवं 19.06.2023   19.06.2023   1000   12.06.2023   0.50   तदैव    40 बायलर कि केरा इत्यादि केरा हा कार्य।  41 वायलर कि किलंड हत्यादि केरा हिम्स की आपूर्ति करना।  42 बायलर एवं पलाई एंश एरेस्टर की राख को सीजन   20.06.2023   20.06.2023   20.00   12.06.2023   3.00   0.2 माह    43 बायलर विकित्त करना।  44 वायलर कि कि कार्य हेगिएना प्लान्ट कैमिकरला की   19.06.2023   20.06.2023   20.06.2023   3.00   0.2 माह    45 बायलर कि कि कार्य हेगिएना होता करना।   20.06.2023   20.06.2023   20.06.2023   20.00   13.06.2023   1.00   सायूर्ण संस्ट की सायूर्ण केरा हो हो लोहर है करना कार्य    44 सिलाई मंत्रीन एंस एएएएएसीरिक का कार्य   21.06.2023   21.06.2023   20.00   13.06.2023   1.00   सायूर्ण संस्ट करना    54 सिलाई मंत्रीन एंस एंसएएएसीएक का कार्य   21.06.2023   22.06.2023   22.06.2023   20.00   15.06.2023   20.00   22.11ह    55 बीमास केरिंग एंस एंसएसी के आयूर्ण संस्ट इंग से सायूर्ण केरिंग का कार्य   22.06.2023   22.06.2023   22.00   23		एवं ए०एँम०सी० का कार्य।						
43 बायलर एवं ब्यायलिंग हाउस अल्ट्र्सेन्ट्स की ओवरहालिंग   17.06.2023   17.06.2023   4000   10.06.2023   2.00   तिवैव   17.06.2023	42	पावर हाउस एसीबी एवं रिले की सर्विसिंग टेस्टिंग	17.06.2023	17.06.2023	1000	10.06.2023	0.50	तदैव
43 बायलर एवं ब्यायलिंग हाउस अल्ट्र्सेन्ट्स की ओवरहालिंग   17.06.2023   17.06.2023   4000   10.06.2023   2.00   तिवैव   17.06.2023		कैलीब्रेशन एवं अल्टरनेटर की ओवरहालिंग का कार्य।						
44 केन कैरियर एस०आराठसीठ एवं आर्ड्जिंक फेन की 17.06.2023 17.06.2023 1000 10.06.2023 0.50 तदिय शै०एफ०डी० की ए०एम०सी० एवं स्पेयर्स आपूर्ति करना।   45 टी०आर०पी०एफ० एवं डी०सी० मोटर के डी०सी० पैनल की सर्विसिंग, ए०एम०सी० का कार्य तथा स्पेयर्स की आपूर्ति करना।   46 सेन्ट्रीपयूगल मशीन के स्पेयर्स की आपूर्ति करना।   47 मिल हाइड्रोलिक स्तिन्छर बेंकिंग, रिफिलिंग एवं 19.06.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.00 तदिव   48 1750 केंळी०/ बार्ज सेन्ट्रपूगल मशीन की सर्विसिंग एवं 19.06.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.00 रमण् सत्र ए०एम०सी का कार्य तथा स्पेयर्स की आपूर्ति करना।   48 1750 केंळी०/ बार्ज सेन्ट्रपूगल मशीन की सर्विसिंग एवं 19.06.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र ए०एम०सी का कार्य तथा स्पेयर्स की आपूर्ति करना।   48 वायल्त नं 1 , 2 व उ पर स्थापित आब्राई की स्व प्रकार की अपूर्ति करना।   48 वायल्त नं 1 , 2 व उ पर स्थापित आब्राई की स्व प्रकार कार्य हों की स्व वायल्य एक स्थापित अच्य उपकरणों की स्थापित स्थापित अच्य उपकरणों का कार्य हैं एवं स्व का कार्य।   50 व्यायल्त कि सिंग्स करना।   51 व्यायल्त कि सिंग्स करना।   52 पावर कन्द्रोल पैनल एवं एजीएएअएस स्वीस का कार्य।   52 पावर कन्द्रोल पैनल एवं एजीएएअएस स्वीस का कार्य।   53 स्टेंक मानीटिंग सिस्टम रिस्टम प्रकार एएएमअसी० एवं 20.06.2023 20.06.2023 20.06.2023 10.00 13.06.2023 1.00 तदिव व्यापणीयीचीची से सर्विमिंग का कार्य।   54 सिंताई मशीन एवं शुगर बेंग स्टेंकर के स्पेयर्स आपूर्ति,   74 प्रियसिंग एवं ए०एमअसी० कार्य विस्त का कार्य।   55 व्यायल्त कें सेन्यं का स्थापित कार्य।   56 व्यायल्त कें सेन्यं का कार्य।   57 व्यायल कें उन्याव कें कार्य कार्य एवं केंट बेंगसिंग कोंचिंग को कार्य।   58 कर्याव के आवर्ष कें सेन्यं की सिंगस कें उपलेख केंचस कार्य कार केंचस कार्य कार केंचस कार्य कार्य केंचस कार्य कार केंचस कार कार्य कार केंयस कार कार्य केंचस कार्य कार केंचस कार कार केंचस कार कार्य कार्य केंचस कार्य कार्य कार्य कार्य कार्य कार्य क	43		17.06.2023	17.06.2023	4000	10.06.2023	2.00	तदैव
44 केन कैरियर एस०आराठसीठ एवं आर्ड्जिंक फेन की 17.06.2023 17.06.2023 1000 10.06.2023 0.50 तदिय शै०एफ०डी० की ए०एम०सी० एवं स्पेयर्स आपूर्ति करना।   45 टी०आर०पी०एफ० एवं डी०सी० मोटर के डी०सी० पैनल की सर्विसिंग, ए०एम०सी० का कार्य तथा स्पेयर्स की आपूर्ति करना।   46 सेन्ट्रीपयूगल मशीन के स्पेयर्स की आपूर्ति करना।   47 मिल हाइड्रोलिक स्तिन्छर बेंकिंग, रिफिलिंग एवं 19.06.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.00 तदिव   48 1750 केंळी०/ बार्ज सेन्ट्रपूगल मशीन की सर्विसिंग एवं 19.06.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.00 रमण् सत्र ए०एम०सी का कार्य तथा स्पेयर्स की आपूर्ति करना।   48 1750 केंळी०/ बार्ज सेन्ट्रपूगल मशीन की सर्विसिंग एवं 19.06.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र ए०एम०सी का कार्य तथा स्पेयर्स की आपूर्ति करना।   48 वायल्त नं 1 , 2 व उ पर स्थापित आब्राई की स्व प्रकार की अपूर्ति करना।   48 वायल्त नं 1 , 2 व उ पर स्थापित आब्राई की स्व प्रकार कार्य हों की स्व वायल्य एक स्थापित अच्य उपकरणों की स्थापित स्थापित अच्य उपकरणों का कार्य हैं एवं स्व का कार्य।   50 व्यायल्त कि सिंग्स करना।   51 व्यायल्त कि सिंग्स करना।   52 पावर कन्द्रोल पैनल एवं एजीएएअएस स्वीस का कार्य।   52 पावर कन्द्रोल पैनल एवं एजीएएअएस स्वीस का कार्य।   53 स्टेंक मानीटिंग सिस्टम रिस्टम प्रकार एएएमअसी० एवं 20.06.2023 20.06.2023 20.06.2023 10.00 13.06.2023 1.00 तदिव व्यापणीयीचीची से सर्विमिंग का कार्य।   54 सिंताई मशीन एवं शुगर बेंग स्टेंकर के स्पेयर्स आपूर्ति,   74 प्रियसिंग एवं ए०एमअसी० कार्य विस्त का कार्य।   55 व्यायल्त कें सेन्यं का स्थापित कार्य।   56 व्यायल्त कें सेन्यं का कार्य।   57 व्यायल कें उन्याव कें कार्य कार्य एवं केंट बेंगसिंग कोंचिंग को कार्य।   58 कर्याव के आवर्ष कें सेन्यं की सिंगस कें उपलेख केंचस कार्य कार केंचस कार्य कार केंचस कार्य कार्य केंचस कार्य कार केंचस कार कार्य कार केंयस कार कार्य केंचस कार्य कार केंचस कार कार केंचस कार कार्य कार्य केंचस कार्य कार्य कार्य कार्य कार्य कार्य क								
वी0एफ0डी0 की एएएम0सी0 एमं स्पेश्स आपूर्ति करना     45   टी0आर0पी0एफ0 एचं डी0सी0 मोटर के डी0सी0 पैनल की     प्रितिसा, ए०एम0सी0 का कार्य तथा संपर्यस की आपूर्ति     करना     19.06.2023   17.06.2023   2000   12.06.2023   1.00   तदैव     सिंदी संप्रिता, ए०एम0सी0 का कार्य तथा संपर्यस की आपूर्ति     करना     19.06.2023   19.06.2023   2000   12.06.2023   1.00   तदैव     सिंदी संप्रिता, ए०एम0सी0 का कार्य तथा संपर्यस की आपूर्ति     सिंदी संप्रितास करना   19.06.2023   19.06.2023   2000   12.06.2023   1.00   तदैव     सम्पूर्ण संज्ञ     सम्पूर्ण संज	44		17.06.2023	17.06.2023	1000	10.06.2023	0.50	तदैव
45 टीं OsifforthOcteo एवं डींक्सींo मोन्टर के डींक्सींo पैनल को सर्विसिंग, ए०एम०सीo का कार्य तथा स्पेयर्स की आपूर्ति करना।  46 सेन्ट्रीप्रयुगल मशीन के स्पेयर्स की आपूर्ति करना।  47 मिल हाइड्डोलिक सिलेन्डर चेकिंग, रिफिलिंग एवं हाइड्डोलिक लेंडर इत्यादि बदलने का कार्य।  48 1750 केकिंगि/ चार्ज सेस्ट्रस्युगल मशीन की सर्विसिंग एवं हाइड्डोलिक लेंडर इत्यादि बदलने का कार्य।  49 मार्ठक केकिंगि/ चार्ज सेस्ट्रस्युगल मशीन की सर्विसिंग एवं ए०एम०सी का कार्य तथा स्पेयर्स की आपूर्ति करना।  49 ब्यायलर नं 0 1, 2 व 3 पर स्थापित आई.डी. फैन एवं फाइबराइजर, तथा मिल समिति में स्थापित आई.डी. फैन एवं फाइबराइजर, तथा मिल समिति में स्थापित आई.डी. फैन एवं आपूर्ति करना।  50 ब्यायलर केमिकत्स एवं पलाई ऐश एरेस्टर की राख को सीजन 20.06.2023 20.06.2023 8000 13.06.2023 3.00 02 माह व्यायलर केमिकत्स एवं पलाई ऐश एरेस्टर की राख को सीजन 20.06.2023 20.06.2023 8000 13.06.2023 4.00 सम्पूर्ण सत्र 2022—23 में हटाने का कार्य।  51 ब्यायलर एवं पलाई एश एरेस्टर की राख को सीजन 20.06.2023 20.06.2023 1000 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र पृणेपीसीबी से सर्विफिकेट प्राप्त करना।  52 पायर कन्ट्रोल पैनल एवं एवंकीएअशाल सर्विस का कार्य। 20.06.2023 20.06.2023 20.06.2023 1000 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र पृणेपीसीबी से सर्विफिकेट प्राप्त करना।  54 सिलाई मशीन एवं शुगर बेंग स्टेकर के स्पेयर्स आपूर्ति, रिपेवरिंग एवं एवंपिक्ण कार्य। 21.06.2023 21.06.2023 20.00.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र इंग्लंग स्वाप्त के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य।  55 ब्यायलरों का मेशनरी कार्य। 21.06.2023 22.06.2023 20.00 15.06.2023 1.00 एर माह कोर्य। 22.06.2023 22.06.2023 20.00 15.06.2023 2.00 02 माह को नाम विस्त की सक्त स्वाप्त के स्वाप्त के कार्य। 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 0.40 02 माह करना।  68 कर्मकारों हेतु यूनिकानं तथा जुते की आपूर्ति । 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 0.45 04 माह करना। 11 विस्त स्वाप्त के सम्पूर्ण कोर्प के कोरी करना। 12 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 0.45 04 माह स्थापित के बालाई को सम्पूर्ण सक्त हें व चारों और 22.24 हिटर का घर के सम्पूर्ण सक्त हें व चारों और 22.24 हिटर का घर के प्राप्त के सम्पूर्ण सक्त हें व चारों और 22.24 हिटर का घर के प्राप्त के सम्पूर्ण सक्		वी०एफ०डी० की ए०एम०सी० एवं स्पेयर्स आपूर्ति करना।						
सर्विसिंग, ए०एम०सी० का कार्य तथा स्पेयर्स की आपूर्ति करना।  46 सेन्ट्रीप्यूगल मशीन के स्पेयर्स की आपूर्ति करना।  47 मिल हाइझोलिक स्तेवर इत्यादि बदलने का कार्य।  48 1750 केळीळी/ ट्रांच सेन्द्रप्यूगल मशीन की सर्विसिंग एवं 19.06.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.50 02 माह हाझोलिक स्तेवर इत्यादि बदलने का कार्य।  48 1750 केळीळी/ ट्रांच सेन्द्रप्यूगल मशीन की सर्विसिंग एवं 19.06.2023 19.06.2023 2000 12.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र ए०एम०सी का कार्य तथा स्पेयर्स की आपूर्ति करना।  49 बायलर नंत्र 1, 2 व उ पर स्थापित आई.डी. फेन एवं फाइवरावर्डण, तथा मिल समिति में स्थापित अन्य उपकरणों की बैलेन्सिंग करना।  50 बायलर केमिकल्स एवं डी०एम० प्लान्ट केमिकल्स की 19.06.2023 19.06.2023 6000 12.06.2023 3.00 02 माह आपूर्ति करना।  51 बायलर एवं पलाई ऐश एरेस्टर की राख को सीजन 20.06.2023 20.06.2023 8000 13.06.2023 4.00 सम्पूर्ण सत्र 2022—2.23 में हटाने का कार्य।  52 पातर कन्द्रोल वैनल एवं ए००००उआर सर्विस का कार्य। 20.06.2023 20.06.2023 2000 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र 2022—2.24 में हटाने का कार्य।  54 सिताई मंत्रीन एवं ए०एम०सी० का कार्य। 21.06.2023 21.06.2023 20.06.2023 2000 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र 2014 विभाग एवं युगर बेग स्टेकक के स्पेयर्स आपूर्ति, 21.06.2023 21.06.2023 2000 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र 2014 विभाग एवं ए०एम०सी० का कार्य।  55 बायलरों का मेशनरीं कार्य । 21.06.2023 21.06.2023 20.06.2023 2000 15.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र 21.06.2023 20.06.2023 2000 15.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र 21.06.2023 20.06.2023 20.00 15.06.2023 20.00 22 माह केमिक लेकिन कार्य। 21.06.2023 20.06.2023 20.00 15.06.2023 20.00 27 माह विभाग पढ़ विप्ता केमिक कार्य । 22.06.2023 20.06.2023 20.00 15.06.2023 20.00 27 माह विगान विपाल केमिक कार्य। 22.06.2023 20.06.2023 20.00 15.06.2023 20.00 27 माह करना। 1 विपाल समिति से विमिन्न उपकरणों की एल्जिन कार्य केमिक कार्य। 22.06.2023 20.06.2023 20.00 03.06.2023 0.45 04 माह कर्यामा केसिल कार्य आदि का कार्य। 31 जल कर्यामा विप्त कार्य आदि का कार्य। 31 जल कर्यामा विप्त कार्य आदि का कार्य। 31 जल कर्यामा विप्त कार्य आदि का कार्य। 32 कर्य सम्पूर्य विप्त कार्य आदि का कार्य। 32 कर्य सम्पूर्य विप्त कार्य अपन्त विप्त कार्य आदि का का	45		17.06.2023	17.06.2023	2000	10.06.2023	1.00	तदैव
46 सेन्द्रीपयुगल मशीन के स्पेयर्स की आयूर्ति करना।   19.06.2023   19.06.2023   2000   12.06.2023   1.00   तदैव   1.50								
46 सेन्द्रीपयूगल मशीन के स्पेयर्स की आपृति करना। 47 मिल हाइड्रोलिक सिलन्डर चेकिंग, रिफिलिंग एवं 19.06.2023 19.06.2023 3000 12.06.2023 1.50 02 माह हाइड्रोलिक स्वेडर इट्याटी बदलने का कार्य। 48 1750 कंठजीठ / चार्ज सेन्द्रपयूगल मशीन की सर्विसिंग एवं ए०एम0सी का कार्य लथा स्पेयर्स की आपृर्वि करना। 49 व्यायलर नंग 1, 2 व उ पर स्थापित आई.डी. फैन एवं फाइबराइजर, तथा मिल समिति में स्थापित अन्य उपकरणों की बैलेस्मिंग रूपा मिल समिति में स्थापित अन्य उपकरणों की बैलेस्मिंग एवं ए०एम0सी का कार्य लथा मिल समिति में स्थापित अन्य उपकरणों की बैलेस्मिंग करना। 51 व्यायलर केंगिकल्स एवं डेिएम0 प्लान्ट केंगिकल्स की आपृर्वि करना। 52 वायलर एवं पलाई ऐश एरेस्टर की राख को सीजन 20.06.2023 19.06.2023 6000 12.06.2023 3.00 02 माह 20.22–23 में डटाने का कार्य। 52 पायर कन्ट्रोल पैनल एवं ए०वेठिएएआरण सर्विस का कार्य । 53 स्टेंक मानीटिंग शिस्टम रियेश तथा ए०एम0सी० एवं यूपीपीसीबी से सर्टिफिकेट प्राप्त करना। 54 सिलाई मशीन एवं चुगर बैंग स्टेंकर के स्पेयसे आपृर्वि, रिपेयरिंग एवं ए०एम0सी० का कार्य । 55 वायलरार का संप्राप्त का संप्राप्त करना। 2 20.06.2023 20.06.2023 20.00 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण संत्र इत्यादि के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य । 56 बैगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं बेल्ड बैगास के चट्टों को लगाना । 57 वैगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं वेल्ड बैगास के चट्टों को लगाना । 58 कर्मकारों हितु प्रीमिन निक्त का कार्य । 22.06.2023 22.06.2023 20.00 15.06.2023 2.00 02 माह करना। 59 विनाद सेन्द्रपर केंद्रपर क		e,						
मिल हाइड्रोलिक सिलेन्डर चेकिंग, रिफिलिंग एवं हाइड्रोलिक स्विन्त स्विन्त का कार्य।   19.06.2023   19.06.2023   3000   12.06.2023   1.50   02 माह हाइड्रोलिक ब्लेडर इत्यादि बदलने का कार्य।   19.06.2023   19.06.2023   2000   12.06.2023   1.00   सम्पूर्ण सत्र प्रशास के अपूर्व करना।   19.06.2023   19.06.2023   1000   12.06.2023   1.00   सम्पूर्ण सत्र प्रशास के सम्पूर्ण की बैलेलिंग करना।   19.06.2023   19.06.2023   1000   12.06.2023   0.50   तर्वे	46		19.06.2023	19.06.2023	2000	12.06.2023	1.00	तदैव
हाइड्रोलिक ब्लेडर रृत्यादि बदलने का कार्य   19.06.2023   19.06.2023   2000   12.06.2023   1.00   सम्पूर्ण सत्र प्रथमिक का कार्य तथा स्थेयर्स की आपूर्ति करना   19.06.2023   19.06.2023   1000   12.06.2023   0.50   तदैव   19.06.2023   19.06.2023   1000   12.06.2023   0.50   तदैव   19.06.2023   19.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   12.06.2023   1000   13.06.2023   1.000   13.06.2023   1.00	47							
1750 के0जी0 / चार्ज सेन्ट्रपयूगल मशीन की सर्विसिंग एवं एएम0सी का कार्य तथा स्पेयस्प की आपूर्ति करना   19.06.2023   19.06.2023   1000   12.06.2023   1.00   सम्पूर्ण सत्र एक्पमणित अनं का वा तथा स्पेयस्प की आपूर्ति करना   19.06.2023   19.06.2023   1000   12.06.2023   0.50   तदैव   1000   12.06.2023   1.000   12.06.2023   12.000   12.06.2023   12.000   12.06.2023   12.000   12.06.2023	• •		. 5.55.2525			12.00.2020		32
पुण्मिल्सी का कार्य तथा स्पेयर्स की आपूर्ति करना।  49 बायलर नं० 1, 2 व 3 पर स्थापित आई.डी. फैन एवं फाइबराइजर, तथा मिल समिति में स्थापित अन्य उपकरणों की बैलेस्पिंग करना।  50 बायलर केमिकल्स एवं डीएएम० प्लान्ट केमिकल्स की 19.06.2023 19.06.2023 6000 12.06.2023 3.00 02 माह आपूर्ति करना।  51 बायलर एवं पलाई ऐश एरेस्टर की राख को सीजन 20.06.2023 20.06.2023 8000 13.06.2023 4.00 सम्पूर्ण सत्र 2022—23 में हटाने का कार्य।  52 पावर कन्ट्रोल कैंग्नल एवं एवंपोण्एअशरु सर्विस का कार्य।  53 सर्वक मानीटिंग सिस्टम रिपेयर तथा ए०एम०सी० एवं 20.06.2023 20.06.2023 2000 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र वर्पणिसीवी से सर्विकेकट प्राप्त करना।  54 सिलाई मशीन एवं शुगर बैंग स्टेकर के स्पेयर्स आपूर्ति, रिपेयरिंग एवं ए०एम०सी० का कार्य।  55 बायलरों का प्रण्मिक्ति कार्या।  56 बैगास फीडिंग तथा शिपिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय 22.06.2023 21.06.2023 3000 14.06.2023 1.00 सम्पूर्ण इंगर्ड वरवादि के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य।  57 बैगास केस्त सनाना तथा लूज एवं बेल्ड बैगास के चट्टों वे. 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह केमिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग वे. 22.06.2023 23.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह केमिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग वे. 22.06.2023 23.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह केमिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग वे. 22.06.2023 23.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह केमिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग वे. 30.06.2023 2.00 03.06.2023 2.00 02 माह वें में वर्ण के लोजिल्स, पाइए हें इंजेक्शन केमलों की सफाई आदि का कार्य।  71 गर्न व वन्डे पानी के तालाबों की सफाई आदि का कार्य।  72 किंग्नल समिति के साम्पूर्ण सफाई आदि का कार्य।  73 किंग्नल समिति के सफाई आदि का कार्य।  74 कन्डे पानी के तालाबों की सफाई आदि का कार्य।  75 किंग्नल कार्य। व उनके मडिपटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे सुक्त कार्य।	48		19 06 2023	19 06 2023	2000	12 06 2023	1 00	सम्पर्ण सत्र
श्री वायलर नं0 1, 2 व 3 पर स्थापित आई.डी. फैन एवं फाइबराइजर, तथा मिल समिति में स्थापित आच उपकरणां की बैलेनिसंग करना।     श्री वेलेनिसंग करना।								
फाइबराइजर, तथा मिल समिति में स्थापित अन्य उपकरणों की बैलेनिसंग करना।  जिस्ते विलेसिंग करना।  वायलर एवं जैमिकल्स एवं डी0एम0 प्लान्ट कैमिकल्स की 19.06.2023 19.06.2023 6000 12.06.2023 3.00 02 माह आपूर्ति करना।  वायलर एवं पलाई ऐश एरेस्टर की राख को सीजन 20.06.2023 20.06.2023 8000 13.06.2023 4.00 सम्पूर्ण सत्र 2022—23 में इटाने का कार्य।  पावर कन्ट्रोल पैनल एवं एवंगिएउआरल सर्विस का कार्य। 20.06.2023 20.06.2023 1000 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र यूपीपीसीबी से सर्टिफिकट प्राप्त करना। 84 सिलाई मशीन एवं शुगर बेग स्टेकर के स्पेयसं आपूर्ति, 21.06.2023 21.06.2023 3000 14.06.2023 1.50 तदैव विपेयिरिंग एवं ए०एम0सी0 का कार्य। 21.06.2023 21.06.2023 3000 14.06.2023 1.50 तदैव विपेयिरिंग एवं ए०एम0सी0 का कार्य। 21.06.2023 22.06.2023 20.00 15.06.2023 1.00 02 माह विपेयिरिंग एवं ए०एम0सी0 का कार्य। 21.06.2023 22.06.2023 20.00 15.06.2023 10.00 02 माह विपेयिरिंग एवं ए०एम0सी0 का कार्य। 22.06.2023 22.06.2023 20.00 15.06.2023 2.00 02 माह को सेगास केलिंडिंग तथा शिपिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय उट.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह को लगाना। 88 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति । 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह केलिंगाना। 88 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति । 22.06.2023 23.06.2023 4000 16.06.2023 2.00 02 माह करना। 70 खे जीन्ड एवं इंजेक्शन केता की सफाई तथा खे पीण्ड के नीजिल्स पाइए, हैडड आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य। 71 गर्न व ठन्ड धाने के तालावों की सफाई तथा खे पीण्ड के नीजिल्स खोण केता खोलकर सफाई आदि का कार्य। 72 2-18 पत के धान केतालावों की सफाई आदि का कार्य। 31 40.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.06 04 माह खोण के लार्व के जार के महाप्रेट आदि को कार्य। 32 3500.00 09.06.2023 0.06.202	49		19.06.2023	19.06.2023	1000	12.06.2023	0.50	तदैव
की बैलेन्सिंग करना।  ज्ञायलर कैमिकल्स एवं डी0एम0 प्लान्ट कैमिकल्स की 19.06.2023 19.06.2023 6000 12.06.2023 3.00 02 माह  आपूर्ति करना।  व्यायलर एवं पलाई ऐश एरेस्टर की राख को सीजन 20.06.2023 20.06.2023 8000 13.06.2023 4.00 सम्पूर्ण सत्र  2022—23 में हटाने का कार्य।  2022—23 में हटाने का कार्य।  2010-2023 20.06.2023 20.06.2023 1000 13.06.2023 0.50 तदैव  स्टैक मानीटिरिंग सिस्टम रिपेयर तथा ए०एम0सी0 एवं 20.06.2023 20.06.2023 2000 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र  यूपीपीसीबी से सर्टिफिकंट प्राप्त करना ।  4 सिलाई मशीन एवं शुगर बेग स्टेकर के स्पेयर्स आपूर्ति, 21.06.2023 21.06.2023 3000 14.06.2023 1.50 तदैव  स्पेयरिंग एवं ए०एम0सी0 का कार्य।  54 सिलाई मशीन एवं शुगर बेग स्टेकर के स्पेयर्स आपूर्ति, 21.06.2023 21.06.2023 3000 14.06.2023 1.50 तदैव  स्पेयरिंग एवं ए०एम0सी0 का कार्य।  55 ब्यायलरों का मेशनरी कार्य ।  56 बेगास फीडिंग तथा शिपिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय इाईचर इत्यादि के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य ।  57 बैगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं बेल्ड बेगास के चट्टों 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह  68 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति ।  69 मिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एल्मिनियम क्लेडिंग करना।  70 स्टेक्ट अधि को बोलकर सफाई आदि का कार्य।  71 गर्म व उन्हे पात्री के सालाबों की समूर्ण सफाई, पुताई व चारों और 2—2 मीटर तक घास की सफाई आदि का कार्य।  72 वन्निक में स्थापित के उपने प्रताहित की सम्पूर्ण सफाई व इनसे सलान सालों की सफाई आदि का कार्य।  73 वन्निक में स्थापित के एल्प हें अपने स्वानीट समला के दोनों जल सफाई का कार्य।  74 वन्ने स्थापित के उठ एवं 700 घननीटर समला के दोनों जल सफाई का कार्य।  75 वन्निक में स्थापित के उठ एवं 700 घननीटर समला के दोनों जल सफाई का कार्य।  76 वन्ने स्थापित के उठ एवं 700 घननीटर समला के दोनों जल सफाई का कार्य।  77 वन्ने स्थापित के उठ एवं 700 घननीटर समला के दोनों जल सफाई का कार्य।  78 वन्ने स्थापित के उठ एवं 700 घननीटर समला के दोनों जल सफाई का कार्य।  78 वन्ने स्थापित के उठ एवं 700 घननीटर समला के दोनों जल सफाई का कार्य।  78 वन्ने स्थापित के उठ एवं 700 घननीटर समला के दोनों जल सफाई का कार्य।  79 वन्ने स्थापित के उठ एवं 700 घननीटर समला के दोनों जल सफाई का कार्य।  79 वन्ने स्य								. , , ,
ज्यायलर कैंमिकल्स एवं डीण्एमण प्लान्ट कैंमिकल्स की   19.06.2023   19.06.2023   19.06.2023   3.00   02 माह								
आपूर्ति करना।  31 ब्रायलर एवं पलाई ऐश एरेस्टर की राख को सीजन 20.06.2023 20.06.2023 8000 13.06.2023 4.00 सम्पूर्ण सत्र 2022—23 में हटाने का कार्य।  22 पावर कन्ट्रोल पैनल एवं एवरी0ए0आर0 सर्विस का कार्य। 20.06.2023 20.06.2023 1000 13.06.2023 0.50 तदैव उरके मानीटिया सिस्टम रिपेयर तथा ए०एम०सी० एवं 20.06.2023 20.06.2023 2000 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र यूपीपीसीबी से सर्टिफिकेट प्राप्त करना।  31 सिलाई मशीन एवं शुगर बैग स्टेकर के स्पेयर्स आपूर्ति, 21.06.2023 21.06.2023 3000 14.06.2023 1.50 तदैव वियायलरों का मेशनरी कार्य।  32 बायलरों का मेशनरी कार्य।  33 बेगास फीडिंग तथा शिपिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय इंड्रईवर इत्यादि के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य।  34 बायलरों का मेशनरी कार्य।  35 बेगास फीडिंग तथा शिपिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय इंड्रईवर इत्यादि के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य।  35 बेगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं बेल्ड बेगास के चट्टों को लगाना।  35 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति । 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह करना।  36 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति । 22.06.2023 23.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह करना।  37 क्षेणेंं एवं इंजेक्शन बैनलों की सफाई, पुताई एव उसके चारों और 2—2 मीटर तक घास की सफाई वाश संप्र पीण्ड के नोजिल्स, पाइप हैंडर आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य।  38 क्रिक्ट के आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य।  39 क्र-वित्य के धास की सफाई आदि को कार्य।  30 क्र-वित्य कार्य के अन्ति ही सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलन नीलियों की सफाई, संयन्त्र के 3—3 मीटर तक घास की सफाई संवन्ते के 16.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.36	50		19.06.2023	19.06.2023	6000	12.06.2023	3.00	02 माह
व्यायलर एवं पलाई ऐश एरेस्टर की राख को सीजन   20.06.2023   20.06.2023   8000   13.06.2023   4.00   सम्पूर्ण सत्र   2022—23 में हटाने का कार्य   20.06.2023   20.06.2023   1000   13.06.2023   0.50   तदैव   20.06.2023   20.06.2023   20.06.2023   2000   13.06.2023   1.00   सम्पूर्ण सत्र   20.06.2023   20.06.2023   2000   20.06.2023   2000   20.06.2023   20.								
2022—23 में हटाने का कार्य।  2022—23 में हटाने का कार्य।  2026.2023 20.06.2023 1000 13.06.2023 0.50 तदैव  स्टैक मानीटिंग सिस्टम रिपेयर तथा ए०एम०सी० एवं 20.06.2023 20.06.2023 2000 13.06.2023 1.00 सम्पूर्ण सत्र  यूपीपीसीबी से सर्टिफिकेट प्राप्त करना ।  4 सिलाई मशीन एवं शुगर बैंग स्टेकर के स्पेयर्स आपूर्ति, रिपेयरिंग एवं ए०एम०सी० का कार्य।  54 सिलाई मशीन एवं शुगर बैंग स्टेकर के स्पेयर्स आपूर्ति, रिपेयरिंग एवं ए०एम०सी० का कार्य।  55 ब्बायलरों का मेशनरी कार्य ।  56 बैंगास फीडिंग तथा शिपिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय इं.06.2023 21.06.2023 8000 14.06.2023 4.00 02 माह  56 बैंगास फीडिंग तथा शिपिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय इं.06.2023 22.06.2023 20000 15.06.2023 10.00 सम्पूर्ण  इर्डिवर इत्यादि के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य।  57 बैंगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं बेल्ड बैंगास के चट्टों 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह  58 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति ।  59 मिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना ।  70 से पौन्ड एवं इंजेक्शन चैनलों की सफाई तथा स्प्रे पौण्ड के नोजिल्स, पाइप, हैडर आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य।  71 गमंं व उन्हें पानी के तालाबों की सम्पूर्ण सफाई, पुताई व चारों ओर 2—2 मीटर तक घास को सफाई आदि का कार्य।  72 क-मिल में स्थापित 500 एवं 700 घनमीटर क्षमता के दोनो जल शोधन संयन्त्रों व उनके मडपिटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलन नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई संयन्त्र के उनके मडपिटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलन नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई, संयन्त्र व उनके मडपिटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलन कार्कारी कार्कारी के सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलन कार्कारी कार्कारी के सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलन कार्कारी के सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलन कार्कारी के सफाई संवन के कार्कारी के सफाई समता के दोनो जल शोधन संवन कार्कारी के सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलाई कार्कारी के सफाई कार्कारी । 16.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.36	51		20.06.2023	20.06.2023	8000	13.06.2023	4.00	सम्पर्ण सत्र
52 पावर कन्ट्रोल पैनल एवं ए०वी०ए०आर० सर्विस का कार्य। 20.06.2023 20.06.2023 1000 13.06.2023 0.50 तदैव स्टैक मानीटरिंग सिस्टम रिपेयर तथा ए०एम०सी० एवं यूपीपीसीबी से सर्टिफिकंट प्राप्त करना ।								
53 स्टैक मानीटरिंग सिस्टम रिपेयर तथा ए०एम०सी० एवं यूपीपीसीबी से सर्टिंफिकंट प्राप्त करना   54 सिलाई मशीन एवं शुगर बैग स्टेकर के स्पेयर्स आपूर्ति,   21.06.2023   21.06.2023   3000   14.06.2023   1.50   तदैव   रिपेयरिंग एवं ए०एम०सी० का कार्य   21.06.2023   21.06.2023   3000   14.06.2023   1.50   तदैव   रिपेयरिंग एवं ए०एम०सी० का कार्य   21.06.2023   21.06.2023   3000   14.06.2023   4.00   02 माह   55   ब्यायलरों का मेशनरी कार्य   शिपिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय   22.06.2023   22.06.2023   20000   15.06.2023   10.00   सम्पूर्ण   उग्निंग तथा शिपिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय   22.06.2023   22.06.2023   20000   15.06.2023   2.00   02 माह   10.00   सम्पूर्ण   15.06.2023   2.00   02 माह   10.00   15.06.2023   2.00   02 माह   10.00   15.06.2023   2.00   02 माह   10.00   16.06.2023   2.00   02 माह   10.00   10.06.2023   2.00   03.06.2023   2.00   03.06.2023   2.00   03.06.2023   2.00   03.06.2023   2.00   03.06.2023   0.45   04 माह   2.00.203   2.00   03.06.2023   0.45   04 माह   2.00.203   2.00   03.06.2023   0.10   04 माह   2.00.203   2.00   03.06.2023   0.10   04 माह   2.00.203   2.00   03.06.2023   0.10   04 माह   2.00.203   2.00   03.06.2023   0.36   04 माह   2.00.203   0.36   04 माह   2.00.203   2.00.203   2.00.203   2.00.203   2.00.203   0.36   04 माह   2.00.203   2.00.20	52		20.06.2023	20.06.2023	1000	13.06.2023	0.50	तदैव
यूपीपीसीबी से सर्टिफिकेट प्राप्त करना ।  4 सिलाई मशीन एवं शुगर बैग स्टेकर के स्पेयर्स आपूर्ति, रिपेयरिंग एवं ए०एम0सी० का कार्य।  55 बायलरों का मेशनरी कार्य ।  56 बायलरों का मेशनरी कार्य ।  57 बेगास फीडिंग तथा शिफिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय टूर. हेवटर मय टूर. हेवटर इत्यादि के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य ।  58 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा लूज एवं बेल्ड बैगास के चट्टों को लगाना ।  58 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति ।  59 मिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना ।  70 स्प्रे प्रोन्ड एवं इंजेक्शन चैनलों की सफाई , पुताई एवं उसके चारों ओर टू-2 मीटर तक घास इत्यादि की सफाई आदि का कार्य।  71 गर्म व उन्डे पानी के तालाबों की सम्पूर्ण सफाई, पुताई व चारों ओर टू-2 मीटर तक घास की सफाई आदि का कार्य।  72 क—मिल में स्थापित 500 एवं 700 घनमीटर क्षमता के दोनो जल शोधन संयन्त्रों व उनके मडिएटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलगन नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य।  73 का कार्य ।  74 कि. हि. हि. हि. हि. हि. हि. हि. हि. हि. ह	53							
54       सिलाई मशीन एवं शुगर बैग स्टेकर के स्पेयर्स आपूर्ति, रिपेयरिंग एवं ए०एम०सी० का कार्य।       21.06.2023       21.06.2023       3000       14.06.2023       1.50       तदैव         55       ब्वायलरों का मेशनरी कार्य।       21.06.2023       21.06.2023       8000       14.06.2023       4.00       02 माह         56       बैगास फीडिंग तथा शिफिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय झाईवर इत्यादि के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य।       22.06.2023       22.06.2023       20000       15.06.2023       10.00       सम्पूर्ण         57       बैगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं बेल्ड बैगास के चट्टों को लगाना ।       22.06.2023       22.06.2023       4000       15.06.2023       2.00       02 माह         68       कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति ।       22.06.2023       22.06.2023       4000       15.06.2023       2.00       02 माह         69       मिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना ।       23.06.2023       23.06.2023       40000       16.06.2023       20.00       02 माह         70       स्प्रे पेन्ड एवं इंजेक्शन बैनलों की सफाई तथा संर्य पेण्ड के नोजित्स, पाइप, हैंचर अपित के खोतकर सफाई आदि का कार्य ।       09.06.2023       09.06.2023       2500.00       03.06.2023       0.10       04 माह         71       गर्म व क्ने पानी के तालाबों की सफाई आदि का कार्य ।       पान व क्ने पानी के तालाबों की सफाई आदि का कार्य ।       09.06.2023								
रिपेयरिंग एवं ए०एम०सी० का कार्य।  55 ब्यायलरों का मेशनरी कार्य । 21.06.2023 21.06.2023 8000 14.06.2023 4.00 02 माह  56 बैगास फीडिंग तथा शिफिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय ट्राईवर इत्यादि के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य ।  57 बैगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं बेल्ड बैगास के चट्टों को लगाना ।  68 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति । 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह  69 मिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना ।  70 स्प्रे पौन्ड एवं इंजेक्शन चैनलों की सफाई , पुताई एव उसके चारों ओर 2-2 मीटर तक घास इत्यादि की सफाई तथा स्प्रे पौण्ड के नोजिल्स, पाइए, हैंडर आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य।  71 गर्म व उन्डे पानी के तालाबों की सफाई, पुताई व चारों ओर 2-2 मीटर तक घास की सफाई आदि का कार्य।  72 क—मिल में स्थापित 500 एवं 700 घनमीटर क्षमता के दोनों जल शोधन संयन्त्रों व उनके मडिपेटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संयन्त्र व उनके मडिपेटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संयन्त्र व उनके मडिपेटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संयन्त्र व उनके मडिपेटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संयन्त्र व उनके मडिपेटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संयन्त्र व उनके मडिपेटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संयन्त्र व जनके मडिपेटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संयन्त्र व जनके मडिपेटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संयन्त्र व जनके मडिपेटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संयन्त्र व जनके मडिपेटों आदि की कार्य । 16.06.2023 16.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.36	54		21.06.2023	21.06.2023	3000	14.06.2023	1.50	तदैव
55 व्यायलरों का मेशनरी कार्य   21.06.2023   21.06.2023   8000   14.06.2023   4.00   02 माह     56 विगास फीडिंग तथा शिफ्टंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय   22.06.2023   22.06.2023   20000   15.06.2023   10.00   सम्पूर्ण     57 विगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं बेल्ड बैगास के चट्टों   22.06.2023   22.06.2023   4000   15.06.2023   2.00   02 माह     57 विगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं बेल्ड बैगास के चट्टों   22.06.2023   22.06.2023   4000   15.06.2023   2.00   02 माह     68 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति   22.06.2023   22.06.2023   4000   15.06.2023   2.00   02 माह     69 मिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग   23.06.2023   23.06.2023   40000   16.06.2023   20.00   02 माह     70 स्त्रे पौन्ड एवं इंजेक्शन बैनलो की सफाई , पुताई एव उसके चारो ओर   2-2 मीटर तक घास इत्यादि की सफाई तथा स्त्रे पौण्ड के नोजिल्स, पाइए, हैंडर आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य   09.06.2023   09.06.2023   1000.00   03.06.2023   0.10   04 माह     71 गर्म व उन्डे पानी के तालाबो की सम्पूर्ण सफाई, पुताई व चारों ओर   2-2 मीटर तक घास की सफाई आदि का कार्य   09.06.2023   09.06.2023   1000.00   03.06.2023   0.10   04 माह     72 कि-मिल में स्थापित 500 एवं 700 घनमीटर क्षमता के दोनो जल होघन संयन्त्रों व उनके मडिपेटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संयन्ग नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3-3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य   16.06.2023   3500.00   09.06.2023   0.36	٠.							
56 बैगास फीडिंग तथा शिफिटंग हेतु लोडर, ट्रैक्टर मय इर्ज़िक्स इत्यादि के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य   57 बैगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं बेल्ड बैगास के चट्टों को लगाना   58 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति   59 प्रति प्रति के सम्पूर्ण की एलूमिनियम क्लेडिंग करना   59 मील समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना   59 मील समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना   59 मील समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना   59 मील समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना   59 मील समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना   59 मील समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना   59 मील समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना   59 मील एलं इंजेक्शन चैनलों की सफाई , पुताई एव उसके चारों और 2–2 मीटर तक घास इत्यादि की सफाई तथा स्प्रे पौण्ड के नोजिल्स, पाइप, हैडर आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य   59 मील के तालाबों की सम्पूर्ण सफाई, पुताई व चारों और 2–2 मीटर तक घास की सफाई आदि का कार्य   59 मील सम्पूर्ण सफाई व इनसे संक्लम नालियों की सफाई, संक्लक मडिपेटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संक्लम नालियों की सफाई, संक्लक कार्य   50 मील हम सफाई का कार्य   50 मील हम सफाई कार्य कार्य   50 मील हम सफाई का कार्	55		21.06.2023	21.06.2023	8000	14.06.2023	4.00	02 माह
इर्ह्चिर इत्यादि के आवश्यकतानुसार उपलब्ध कराने का कार्य ।  57 बैगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं बेल्ड बैगास के चट्टों 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह को लगाना ।  68 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति । 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह 69 मिल सिमिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग करना ।  70 स्प्रे पौन्ड एवं इंजेक्शन चैनलों की सफाई , पुताई एवं उसके चारों ओर 2—2 मीटर तक घास इत्यादि की सफाई तथा स्प्रे पौण्ड के नोजिल्स, पाइप, हैंडर आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य ।  71 गर्म व उन्डे पानी के सफाई आदि का कार्य ।  72 शीटर तक घास की सफाई आदि की सम्पूर्ण सफाई यहां व चारों ओर 2—2 मीटर तक घास की सफाई आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3—3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य ।  72 शोधन संयन्त्रों व उनके मडपिटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3—3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य ।  73 वि.06.2023 3500.00 09.06.2023 09.06.203 3500.00 09.06.2023 0.36	56							
कार्य ।  57 बैगास बेल्स बनाना तथा लूज एवं बेल्ड बैगास के चट्टों 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह को लगाना ।  68 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति । 22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह 69 मिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग 23.06.2023 23.06.2023 4000 16.06.2023 20.00 02 माह 67 करना ।  70 स्प्रे पौन्ड एवं इंजेक्शन चैनलो की सफाई , पुताई एव उसके चारो ओर 2–2 मीटर तक घास इत्यादि की सफाई तथा स्प्रे पौण्ड के नोजिल्स, पाइप, हैडर आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य ।  71 गर्म व उन्डे पानी के तालाबो की सम्पूर्ण सफाई, पुताई व चारों ओर 2–2 मीटर तक घास की सफाई आदि का कार्य ।  72 कि–मिल में स्थापित 500 एवं 700 घनमीटर क्षमता के दोनो जल शोधन संयन्त्रों व उनके मडिपटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई व इनसे सफाई का कार्य ।	33					. 5.50.2020	. 5.50	« ,
15.06.2023   2.00   02 माह   22.06.2023   22.06.2023   22.06.2023   20.00   15.06.2023   2.00   02 माह   22.06.2023   22.06.2023   22.06.2023   20.00   15.06.2023   2.00   02 माह   22.06.2023   22.06.2023   22.06.2023   20.00   15.06.2023   2.00   02 माह   23.06.2023   23.06.2023   23.06.2023   25.00   16.06.2023   20.00   02 माह   23.06.2023   25.00   20.00								
को लगाना ।  कि कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति ।  22.06.2023 22.06.2023 4000 15.06.2023 2.00 02 माह  कि मिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलूमिनियम क्लेडिंग 23.06.2023 23.06.2023 40000 16.06.2023 20.00 02 माह  करना ।  स्प्रे पौन्ड एवं इंजेक्शन चैनलों की सफाई , पुताई एवं उसके चारों ओर 2—2 मीटर तक घास इत्यादि की सफाई तथा स्प्रे पौण्ड के नोजिल्स, पाइप, हैंडर आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य।  गर्म व उन्डे पानी के तालांबों की सम्पूर्ण सफाई, पुताई व चारों ओर 2—2 मीटर तक घास की सफाई आदि का कार्य।  क—मिल में स्थापित 500 एवं 700 घनमीटर क्षमता के दोनों जल शोधन संयन्त्रों व उनके मडिपटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3—3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य।  16.06.2023 16.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.36	57		22.06.2023	22.06.2023	4000	15.06.2023	2.00	02 माह
68 कर्मकारों हेतु यूनिफार्म तथा जूते की आपूर्ति								
16.06.2023   16.06.2023   16.06.2023   20.00   02 माह करना	68		22.06 2023	22.06 2023	4000	15.06 2023	2.00	02 माह
करना    70 स्प्रे पौन्ड एवं इंजेक्शन चैनलों की सफाई , पुताई एवं उसके चारों ओर 2–2 मीटर तक घास इत्यादि की सफाई तथा स्प्रे पौण्ड के नोजिल्स, पाइप, हैंडर आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य    71 गर्म व ठन्डे पानी के तालाबों की सम्पूर्ण सफाई, पुताई व चारों ओर 2–2 मीटर तक घास की सफाई आदि का कार्य    72 क—मिल में स्थापित 500 एवं 700 घनमीटर क्षमता के दोनों जल शोधन संयन्त्रों व उनके मडिपटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य    73 क (16.06.2023) 16.06.2023 (16.06.2023) 3500.00 (19.06.2023) 0.36	69	मिल समिति में विभिन्न उपकरणों की एलमिनियम क्लेटिंग						
70 स्प्रे पौन्ड एवं इंजेक्शन चैनलों की सफाई , पुताई एवं उसके चारों ओर   09.06.2023   09.06.2023   2500.00   03.06.2023   0.45   04 माह	30	9,			.5550	. 5.50.2020	_5.50	
2—2 मीटर तक घास इत्यादि की सफाई तथा रम्रे पौण्ड के नोजिल्स, पाइप, हैडर आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य।  71 गर्म व उन्डे पानी के तालाबो की सम्पूर्ण सफाई, पुताई व चारों ओर 09.06.2023 09.06.2023 1000.00 03.06.2023 0.10 04 माह 2—2 मीटर तक घास की सफाई आदि का कार्य।  72 क—मिल में स्थापित 500 एवं 700 घनमीटर क्षमता के दोनो जल शोधन संयन्त्रों व उनके मडपिटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3—3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य।  16.06.2023 16.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.36	70		09.06.2023	09.06.2023	2500.00	03.06.2023	0.45	04 माह
71 गर्म व उन्डे पानी के तालाबो की सम्पूर्ण सफाई, पुताई व चारों ओर 09.06.2023 09.06.2023 1000.00 03.06.2023 0.10 04 माह 2—2 मीटर तक घास की सफाई आदि का कार्य। 04 माह शोधन संयन्त्रों व उनके मडिपटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3—3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य। 16.06.2023 16.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.36		2—2 मीटर तक घास इत्यादि की सफाई तथा स्प्रे पौण्ड के नोजिल्स,						
2—2 मीटर तक घास की सफाई आदि का कार्य।  72 क—मिल में स्थापित 500 एवं 700 घनमीटर क्षमता के दोनो जल शोधन संयन्त्रों व उनके मडपिटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3—3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य।  16.06.2023 16.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.36		पाइप, हैडर आदि को खोलकर सफाई आदि का कार्य।						
72 क—मिल में स्थापित 500 एवं 700 घनमीटर क्षमता के दोनो जल शोधन संयन्त्रों व उनके मडपिटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3—3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य। 16.06.2023 16.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.36	71		09.06.2023	09.06.2023	1000.00	03.06.2023	0.10	04 माह
शोधन संयन्त्रों व उनके मडिपटों आदि की सम्पूर्ण सफाई व इनसे संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य । 16.06.2023 16.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.36	70							ਿਹ ਸਾਵ
संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की सफाई का कार्य । 16.06.2023 16.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.36	12							U4 শাচ্
सफाई का कार्य । 16.06.2023 16.06.2023 3500.00 09.06.2023 0.36		संलग्न नालियों की सफाई, संयन्त्र के 3–3 मीटर तक घास की						
ख-लंगून की सफाई उक्त के आसपास 3–3 मीटर तक घास की		सफाई का कार्य ।	16.06.2023	16.06.2023	3500.00	09.06.2023	0.36	
		ख—लेंगून की सफाई उक्त के आसपास 3—3 मीटर तक घास की						1

		•	1	_	1	1	
	सफाई का कार्य। ग—सल्फेट रिमृबल सिस्टम के रिसीविंग टैंक, स्लज / सल्फेट पिट व						
	अन्य संयन्त्रों की सफाई का कार्य व उक्त संयन्त्र के 3–3 मी० तक						
	घास की सफाई का कार्य।						
73	क-डोर के अन्दर सभी कम्पार्टमेन्ट की पूरी सतह की आन्तरिक एवं	23.06.2023	23.06.2023	2100.00	16.06.2023	0.47	04
	बाहरी सफाई तथा इसके सेन्ट्रलशाफ्ट, फ्लंश टैंक , ओवर–फ्लो बाक्स						माह / मु0रसाय
	व जूस क्वाइल आदि की सफाई।						नविद के
	ख—डोर की सफाई के बाद प्राइमर तथा इसके पश्चात दो कोट						अनुसार
	पेन्टिंग का कार्य । ग—ग्रेवर के अन्दर के सभी कम्पार्टमेन्ट की पूरी सतह की आन्तरिक						
	एवं बाह्य सफाई तथा इसके सेन्ट्रल शापट, फ्लशटैंक, ओवर-फ्लो						
	बाक्स व जूस क्वाइल आदि की सफाई ।						
	घ—ग्रेवर की सफाई के बाद प्राइमर तथा इसके पश्चात दो कोट						
	पेन्टिंग का कार्य ।						
	ड–सीरप एवं मोलासिस स्टोरेज टंकियों की सफाई व दो कोट पेन्टिंग						
	का कार्य ।						
	च— चूना स्टेशन एवं पम्पों के आस—पास की सफाई						
74	ईं0टी0पी0 के चारों ओर 500—500 मीटर तक घास/झाड़ी की सफाई	23.06.2023	23.06.2023	500.00	16.06.2023	0.08	04 माह
/4	आदि का कार्य ।	25.00.2025	25.00.2025	300.00	10.00.2023	0.00	04 110
75	अ—पेराई सत्र 2023—24 के दौरान 50 किग्रा0 के गनी बैग्स में						सत्र के दौरान
'	उत्पादित चीनी भरने हेतु स्टोर से खाली बोरे गिनती करके लाना,	05.07.2023	05.07.2023	2000.00	23.06.2023	0.91	निरन्तर
	उन्हे ड्रायर हाउस में स्क्रीन प्रिन्ट द्वारा छापना तथा 25–25 की धांग						
	लगाना।						
	ब—चीनी के खाली बोरो (100 कि0ग्रा0 / 50 कि0ग्रा0) में एच0डी0पी0ई0 पालीबैग लगाना।						
76	चूना, सल्फर, गनी बैग्स, पालीबैग,एच.डी.पी.ई.बैग्स व अन्य कैमिकल्स	05.07.2023	05.07.2023	3000.00	23.06.2023	0.91	सत्र के दौरान
10	को ट्रक/वाहनो से अनलोड करना, निर्देशित स्थान पर पहुंचाना व	55.57.2020	55.51.2520	2200.00	25.55.2520	5.51	निरन्तर
	आवश्यकता पड़ने पर उक्त को वाहनो में लोड करना।		<u> </u>		<u> </u>		
77	सत्र 2023–24 के दौरान निम्नानुसार उपकरणों की सफाई आदि का						सत्र के दौरान
	कार्य :-						निरन्तर
	क-जूस हीटरो, वेपरलाइन जूस हीटर के कवर खोलना, सम्पूर्ण ट्यूबों की सफाई व टेस्टिंग उपरान्त उनके कवर बन्द करना।	40.07.0000	40.07.0000	0000.00	05.07.0000	4.40	
	ख-सामान्य सफाई के दौरान ४० टन व ६० टन क्षमता के पैनो के	13.07.2023	13.07.2023	8000.00	05.07.2023	4.12	
	ट्यूबो की सफाई कार्य ।						
	ग—डोर की सफाई का कार्य।						
	घ-ग्रेवर की सफाई का कार्य।						
	ड—क्वाड् बाडी नं० १, २, ३ व ४ की ट्यूबो की सफाई का कार्य।						
	च—सेमीकेशनर (800 स्क्वा० मीटर)की ट्यूबो की सफाई।						
	छ-बेपरसेल (950 स्क्वा० मीटर) की ट्यूबो की सफाई। ज-किस्टलाइजरों की सफाई का कार्य।						
	अनाक्रस्टलाइजरा का समाइ का कार्य। इम्पगमिल की सफाई का कार्य।						
	ट—सीरप तथा मोलासेस की टंकियों की सफाई का कार्य।						
	<b>ट—सत्र 2022—23 की संचित स्क्रेप शुगर को निर्देशित स्थान पर</b>						
	लेजाकर गलाने का कार्य ।						
	ड-चूने के उपयोग के उपरान्त निकलने वाली छर्री (लाइमग्रिट) को						
	हटाकर निर्देशित स्थान पर डालने का कार्य। ढ—स्प्रे पौण्ड के नोजिलो को खोलकर, सफाई करना व टूटी नोजिलों						
	को बदलना एंव पुनः बांधना।						
78	अ—पेराई सत्र 2023—24 की समाप्ति पर तत्काल उत्पादित ब्राउन						02 माह
10	शुगर को निकालकर 100 कि0ग्रा0 क्षमता के बोरो / 50 कि0ग्रा0 क्षमता						
	के कट्टो में भरने , तौलकर 100 कि0ग्रा0 क्षमता के बोरो/50	20.07.2023	20.07.2023	5000.00	13.07.2023	2.76	
	कि0ग्रा0 क्षमता के कट्टो की सिलाई करके उनकी गणना /िगनती						
	योग्य लाइन में लगाने का कार्य।						
	ब-विभिन्न उपकरणों से स्क्रेप शुगर को खुरचकर निकालने, निर्देशित स्थान पर संचित करने तथा ब्वायलिंग हाउस के उपकरणों की सफाई						
	एवं धुलाई करने का कार्य।						
79	अ—सत्र २०२३—२४ के दौरान मिल में स्थापित ई०टी०पी० के सयंत्रों	03.08.2023	03.08.2023	20000.00	20.07.2023	7.45	सत्रारम्भ से
	का वैज्ञानिक तरीके से, यूपीपीसीडी / सीपीसीबी के समय-समय पर						एक माह पूर्व
	निर्धारित मानको के अनुरूप संचालन का कार्य । ठेकेदार को						एवं सत्रान्त के
	इन्वायरमेन्टल साइन्स में निपुण इंजी० , ईटीपी संचालन एवं						एक माह
	आवश्यकतानुसार इफ्लुएन्ट की टेस्टिंग मिल लैब में करने हेतु कम से कम 3 वर्ष का अनुभवी,बी0टेक0 / इन्वायरमेन्टल इन्जीनियर / कैमिकल						उपरान्त तक
	इन्जीनियर / एम०एस०सी० (इन्वायरमेन्टल साइन्स)योग्यता धारी हो व						
	तीन कर्मकार, आई०टी०आई० प्रशिक्षित(प्रतिपाली एक कर्मकार) स्थायी						
	रूप से व कम से कम एक कर्मकार दिन की प्रतिपाली में सफाई आदि						
	कार्य हेतु रखना आवश्यक होगा, उक्त का संचालन इनवायरमेन्टल						
	इंजीनियर की देखरेख में सीपीसीबी/यूपीपीसीबी के मानको के						
	अनुरूप ईटीपी का संचालन करना ।						
	ब—सल्फेट रिमूबल प्लान्ट का वैज्ञानिक तरीके से,						
	यूपीपीसीबी / सीपीसीबी द्वारा समय-2 पर निर्धारित मानको के अनुरूप संचालन का कार्य। इस हेतु ठेकेदार को आई0टी0आई प्रशिक्षित प्रति						
	पाली एक कर्मकार स्थाई रूप से लगाने होगे।						
	The second with the fill	<u> </u>	l	1	İ	1	1

		I		I	1	1	
	स–सत्र 2023–24 के दौरान ईटीपी को जाने वाले तथा शोधित						
	उपरान्त जल के सैम्पल का परीक्षण MoEF/NABL से अधिकृत						
	वाह्य लेब से कराने व कलैन्डर वष 2023 हेतु यूपीपीसीबी से जल						
	सहमति प्राप्त कराना अ—वित्तीय वर्ष 2022—23 की इनवायरमेन्टल आंडिट रिपोर्ट तैयार	03.08.2023	00.00.0000	0000.00	00.07.0000	0.05	सत्र के दौरान
80		03.08.2023	03.08.2023	2000.00	20.07.2023	0.65	
	कराने एवं यूपीपीसीबीको प्रस्तुत करने का कार्य ब—वर्ष 2023—24 हेतु इनवायरमेन्टल मैनेजमेन्ट प्लान तैयार कराने एवं						एक बार
	यूपीपीसीबी को प्रस्तुत करने का कार्य						
81	अ—सत्र 2023—24 के दौरान मिल में स्थापित जल शोधन संयन्त्रों के	10.08.2023	10.08.2023	2500.00	03.08.2023	0.35	सत्र के दौरान
	स्लज ड्रांइग बैड के पिटो से स्लज को अपने संसाधनो						निरन्तर
	(लेबर / वाहनो)से निकालकर निर्देशित स्थान पर डालना।						
	ब-जल शोधन सयंन्त्रो का प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड के निर्देशो के अनुरूप						सत्रारम्भ से दो
	संचालन व शोधित जल निस्तारण हेतु उक्त संयन्त्रों में						माह तक
	कल्वर / माइकोआग्रैनिज्म डवलपमेन्ट के लिए गाय के ताजा गोबर की						
	आपूर्ति करना।						<del></del>
82	ई0टी0पी0 पर स्थापित ऑन लाइन वाटर क्वालिटी मॉनीटरिंग सिस्टम	40.00.0000	40.00.0000	0000 00	00 00 0000	4.40	सत्रारम्भ से
	के सुचारू संचालन एवं इससे प्राप्त आंकड़ों को सत्र 2023–24 के दौरान,सी.पी.सी.बी. / यू.पी.पी.सी.बी. के सर्वर पर सत्त रूप से प्रेषित	10.08.2023	10.08.2023	2000.00	03.08.2023	1.10	एक माह पूर्व
							एवं सत्रान्त के
	करना						एक माह
	काली पॉलीथिन, त्रिपाल, शुगर बैग ट्राली, ट्राली व्हील,	22.08.2023	22.08.2021	10000.00	16.08.2023	3.15	उपरान्त तक 1.7.23 से जून
83	पोला पोलाविप, त्रिपाल, सुगर बंग ट्राला, ट्राला फाल, सेन्च्री/गरवारे मेक कॉटन /रियान बैग सिलाई धागा आदि की	22.00.2023	22.00.2021	10000.00	10.06.2023	3.15	~,
	अपूर्ति।						24 तक
0.4	सत्र के दौरान विभिन्न कैमिकल्स यथा—स्केल साफ्टनर स्केल				1		तदैव
84	डिजाल्बर, सीड स्लरी, मैग्ना फ्लाक, एन्टीफोम, बायोसाइड ,	22.08.2023	22.08.2023	15000.00	6.08.2023	4.21	तपप
	विस्कोसिटी रिडयुसर, ब्लीचिंग पाउडर, फास्फोरिक एसिड आदि की	22.00.2023	22.00.2023	15000.00	0.00.2023	4.21	
	आपूर्ति।						
O.F.	एस.एस.वायरनेटिंग, कापर लाइनर (38" × 49" एसडी सेन्ट्री0 मशीन),						तदैव
85		27.08.2023	27.08.2023	2500.00	22.08.2023	1.83	VI44
	ब्रास लाइनर (WIL1750 किग्रा0/चार्ज सेन्ट्री मशीन), डोवेक्स टाइप	21.00.2023	27.00.2023	2300.00	22.00.2023	1.03	
	एस.एस सपोर्टिंग लाइनर (38" 🗙 49" एसडी सेन्ट्री0 मशीन हेतु)						
86	स्विस फैब्रिक जूस फिल्टरिंग क्लाथ की आपूर्ति	27.08.2023	27.08.2023	1500.00	22.08.2023	0.20	तदैव
	2 4 4 2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4						
87	लैब कैमिकल्स एंव अप्रेटस की आपूर्ति	27.08.2023	27.08.2023	2000.00	22.08.2023	2.65	तदैव
	00:						
T				4000.00	23.08.2023	1.25	तदैव
88	टयूब क्लीनिंग इक्यूपमेन्ट की आपूर्ति	28.08.2023	28.08.2023	1000.00	20.00.2020	1.20	
		28.08.2023	20.00.2023	1000.00	20.00.2020	1.20	
88 89	क—ई0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड ,	28.08.2023	20.00.2023	1000.00	20.00.2020	1.20	तदैव
	क—ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्बर, पी.ए.सी.						
	क—ई0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड ,	28.08.2023	28.08.2023	4000.00	23.08.2023	1.85	
	क—ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्बर, पी.ए.सी.						
	क—ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्बर, पी.ए.सी.						
	क—ईं0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्बर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति।						
	क—ई0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति। ख—ई0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000						
	क—ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति। ख—ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति—						
	क—ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser.						
89	क—ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser.	28.08.2023	28.08.2023	4000.00	23.08.2023	1.85	तदेव
	क—ईं0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ईं0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°,						
89	क—ईं0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ईं0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°)	28.08.2023	28.08.2023	4000.00	23.08.2023	1.85	तदेव
89	क—ईं0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्यर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ईं0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति।	28.08.2023	28.08.2023 06.09.2023	4000.00	23.08.2023	1.85	तदैव तदैव
89	क—ईं0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्यर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ईं0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023—24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस	28.08.2023	28.08.2023	4000.00	23.08.2023	1.85	तदेव
90	क—ईं0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ईं0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023—24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टशन का कार्य, सल्फर की	28.08.2023	28.08.2023 06.09.2023	4000.00	23.08.2023	1.85	तदैव तदैव
90	क—ईं0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ईं0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023—24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित।	28.08.2023 06.09.2023	28.08.2023 06.09.2023	20000.00	23.08.2023 27.08.2023	8.56 2.85	तदेव तदेव तदेव
90	क—ईं0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ईं0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023—24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टशन का कार्य, सल्फर की	28.08.2023 06.09.2023	28.08.2023 06.09.2023	4000.00	23.08.2023	1.85	तदैव तदैव
90	क—ईं0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ईं0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023—24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित।	28.08.2023 06.09.2023	28.08.2023 06.09.2023	20000.00	23.08.2023 27.08.2023	8.56 2.85	तदेव तदेव तदेव
90	क-ई0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख-ई0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति — i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023–24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्रय / मुद्रण कार्य।	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023	20000.00	23.08.2023 27.08.2023 27.08.2023	8.56 2.85	तदैव तदैव तदैव 30.06.2023
90 91 92	क-ई0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख-ई0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति — i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति ।  सत्र 2023–24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023–24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो	28.08.2023 06.09.2023	28.08.2023 06.09.2023	20000.00 20000.00 7000.00 200000.	23.08.2023 27.08.2023	1.85 8.56 2.85 3.50	तदैव तदैव तदैव 30.06.2023 तक सत्र के
90 91 92 93	क—ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023—24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023—24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उटाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023	20000.00 20000.00 7000.00 200000. 00	27.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023	1.85 8.56 2.85 3.50 40.00	तदैव तदैव तदैव 30.06.2023 तक सत्र के दौरान
90 91 92	क—ई0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ई0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023—24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023—24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उटाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022—23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विक्रय	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023	20000.00 20000.00 20000.00 7000.00 200000. 00 ₹0 25.	23.08.2023 27.08.2023 27.08.2023	1.85 8.56 2.85 3.50	तदैव तदैव तदैव 30.06.2023 तक सत्र के
90 91 92 93	क—ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023—24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023—24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उटाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023	20000.00 20000.00 7000.00 200000. 00 ₹50 25. 00 प्रति	27.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023	1.85 8.56 2.85 3.50 40.00	तदैव तदैव तदैव 30.06.2023 तक सत्र के दौरान
90 91 92 93	क-ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख-ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति — i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति ।  सत्र 2023–24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023–24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उटाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022–23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विकय कार्य ।	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023 26.06.2023	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023	20000.00 20000.00 20000.00 7000.00 200000. 00 ₹0 25.	27.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023	1.85 8.56 2.85 3.50 40.00	तदैव तदैव तदैव 30.06.2023 तक सत्र के दौरान 3 माह
90 91 92 93	क-ई0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख-ई0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति —  i) Silicon Rubber diffuser.  ii) Coarse bubble diffuser.  विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति ।  सत्र 2023—24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023—24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उटाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022—23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विक्य कार्य ।  मिल केन यार्ड में पेराई सत्र 2023—24 के दौरान	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023	20000.00 20000.00 7000.00 200000. 00 ₹50 25. 00 प्रति	27.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023	1.85 8.56 2.85 3.50 40.00	तदैव तदैव तदैव 30.06.2023 तक सत्र के दौरान
90 91 92 93 94	क-ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख-ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति — i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति ।  सत्र 2023–24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023–24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उटाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022–23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विकय कार्य ।	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023 26.06.2023	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023 26.06.2023	20000.00 20000.00 7000.00 200000. 00 ₹0 25. 00 प्रति कु0	23.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023 19.06.2023	1.85 8.56 2.85 3.50 40.00 50.00	तदैव तदैव तदैव 30.06.2023 तक सत्र के दौरान 3 माह
90 91 92 93 94	क—ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023—24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023—24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उठाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022—23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विकय कार्य ।  पेराई सत्र 2022—23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विकय कार्य ।  मिल केन यार्ड में पेराई सत्र 2023—24 के दौरान उपभोक्ता वस्तुओं की केन्टिन / होटल किराये पर चलाने	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023 26.06.2023	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023 26.06.2023	20000.00 20000.00 20000.00 7000.00 50 25. 00 प्रति कु0	23.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023 19.06.2023	1.85 8.56 2.85 3.50 40.00 50.00	तदैव तदैव तदैव 30.06.2023 तक सत्र के दौरान 3 माह
90 91 92 93 94	क-ई0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख-ई0टी0पी0 हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति — i) Silicon Rubber diffuser.  विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023–24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023–24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उटाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022–23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विक्य कार्य ।  पेराई सत्र 2022–23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विक्य कार्य ।  मिल केन यार्ड में पेराई सत्र 2023–24 के दौरान उपभोक्ता वस्तुओं की केन्टिन / होटल किराये पर चलाने का कार्य ।	28.08.2023 06.09.2023 24.06.2023 26.06.2023 17.08.2023	28.08.2023 06.09.2023 24.06.2023 26.06.2023 17.08.2023	20000.00 20000.00 20000.00 7000.00 00 ₹0 25. 00 प्रति कु0 10000. 00	23.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023 19.06.2023 07.08.2023	1.85 8.56 2.85 3.50 40.00 50.00	तदैव  तदैव  तदैव  30.06.2023  तक  सत्र के दौरान  3 माह  सीजन के दौरान
90 91 92 93 94	क—ई0टी0पी0 से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख—ई0टी0पी0 हेतु डिफयूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति— i) Silicon Rubber diffuser.  विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति ।  सत्र 2023—24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023—24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उठाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022—23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विकय कार्य ।  मिल केन यार्ड में पेराई सत्र 2023—24 के दौरान उपभोक्ता वस्तुओं की केन्टिन / होटल किराये पर चलाने का कार्य ।  मिल मेन गेट नं० 2 में एक के लिए उपभोक्ता, वस्तुओं की	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023 26.06.2023	28.08.2023 06.09.2023 06.09.2023 24.06.2023 26.06.2023	20000.00 20000.00 20000.00 7000.00 50 25. 00 प्रति कु0	23.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023 19.06.2023	1.85 8.56 2.85 3.50 40.00 50.00	तदैव तदैव तदैव 30.06.2023 तक सत्र के दौरान 3 माह
90 91 92 93 94 95	क-ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख-ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति —  i) Silicon Rubber diffuser.  ii) Coarse bubble diffuser.  विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति ।  सत्र 2023–24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023–24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उठाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022–23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विकय कार्य ।  मिल केन यार्ड में पेराई सत्र 2023–24 के दौरान उपभोक्ता वस्तुओं की केन्टिन / होटल किराये पर चलाने का कार्य ।  मिल मेन गेट नं० 2 में एक के लिए उपभोक्ता, वस्तुओं की दूकान किराये पर चलाने हेतु ।	28.08.2023  06.09.2023  06.09.2023  24.06.2023  26.06.2023  17.08.2023	28.08.2023  06.09.2023  06.09.2023  24.06.2023  26.06.2023  17.08.2023	20000.00 20000.00 20000.00 7000.00 00 रू० 25. 00 प्रति कु0 10000. 00	23.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023 19.06.2023 07.08.2023 04.08.2023	1.85  8.56  2.85  3.50  40.00  50.00  0.40  0.10	तदैव  तदैव  तदैव  30.06.2023  तक  सत्र के दौरान  3 माह  सीजन के दौरान  1 वर्ष हेतु
90 91 92 93 94	क-ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्चर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख-ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति — i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023–24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित । प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023–24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उठाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022–23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विकय कार्य ।  मिल केन यार्ड में पेराई सत्र 2023–24 के दौरान उपभोक्ता वस्तुओं की केन्टिन / होटल किराये पर चलाने का कार्य ।  मिल मेन गेट नं० 2 में एक के लिए उपभोक्ता, वस्तुओं की दूकान किराये पर चलाने हेतु । बाह्य क्य केन्द्रो से मिल गेट तक गन्ना ढुलाई कार्य मय	28.08.2023 06.09.2023 24.06.2023 26.06.2023 17.08.2023	28.08.2023 06.09.2023 24.06.2023 26.06.2023 17.08.2023	20000.00 20000.00 20000.00 7000.00 00 ₹0 25. 00 प्रति कु0 10000. 00	23.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023 19.06.2023 07.08.2023	1.85 8.56 2.85 3.50 40.00 50.00	तदैव  तदैव  तदैव  उ0.06.2023  तक  सत्र के दौरान  उ माह  सीजन के दौरान  1 वर्ष हेतु  पेराई सत्र
90 91 92 93 94 95	क-ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्वर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख-ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति —  i) Silicon Rubber diffuser.  ii) Coarse bubble diffuser.  विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति ।  सत्र 2023–24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित ।  प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023–24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उठाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022–23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विकय कार्य ।  मिल केन यार्ड में पेराई सत्र 2023–24 के दौरान उपभोक्ता वस्तुओं की केन्टिन / होटल किराये पर चलाने का कार्य ।  मिल मेन गेट नं० 2 में एक के लिए उपभोक्ता, वस्तुओं की दूकान किराये पर चलाने हेतु ।	28.08.2023  06.09.2023  06.09.2023  24.06.2023  26.06.2023  17.08.2023	28.08.2023  06.09.2023  06.09.2023  24.06.2023  26.06.2023  17.08.2023	20000.00 20000.00 20000.00 7000.00 00 रू० 25. 00 प्रति कु0 10000. 00	23.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023 19.06.2023 07.08.2023 04.08.2023	1.85  8.56  2.85  3.50  40.00  50.00  0.40  0.10	तदैव  तदैव  तदैव  30.06.2023  तक  सत्र के दौरान  3 माह  सीजन के दौरान  1 वर्ष हेतु
90 91 92 93 94 95	क-ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्चर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख-ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति — i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023–24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित । प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023–24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उठाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022–23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विकय कार्य ।  मिल केन यार्ड में पेराई सत्र 2023–24 के दौरान उपभोक्ता वस्तुओं की केन्टिन / होटल किराये पर चलाने का कार्य ।  मिल मेन गेट नं० 2 में एक के लिए उपभोक्ता, वस्तुओं की दूकान किराये पर चलाने हेतु । बाह्य क्य केन्द्रो से मिल गेट तक गन्ना ढुलाई कार्य मय	28.08.2023  06.09.2023  06.09.2023  24.06.2023  26.06.2023  17.08.2023	28.08.2023  06.09.2023  06.09.2023  24.06.2023  26.06.2023  17.08.2023	20000.00 20000.00 20000.00 7000.00 00 रु0 25. 00 प्रति कु0 10000. 00 5000.00	23.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023 19.06.2023 07.08.2023 04.08.2023	1.85  8.56  2.85  3.50  40.00  50.00  0.40  0.10  249.00	तदैव  तदैव  तदैव  30.06.2023  तक  सत्र के दौरान  3 माह  सीजन के दौरान  1 वर्ष हेतु  पेराई सत्र
90 91 92 93 94 95	क-ई०टी०पी० से सम्बन्धित कैमिकल्स(हाइड्रोजन पराक्साइड , सोडियम हाइपो क्लोराइट, फैरस क्लोराइड, बायोकल्चर, पी.ए.सी. ,एनालिटिकल कैमिकल्स , डी.ए.पी.,यूरिया)व अप्रेटस की आपूर्ति ।  ख-ई०टी०पी० हेतु डिफ्यूजर (size-63 mm x 1000 mm)की आपूर्ति — i) Silicon Rubber diffuser. ii) Coarse bubble diffuser. विभिन्न मेक की कान्टीन्यूअस सेन्ट्रीफ्यूगल मशीन (NK-1100/30°, NK-1300/30°, WIL-1500/30°, KRUPP-SC-1350/30°) निकल स्कीन की आपूर्ति । सत्र 2023–24 हेतु आइ.ओ.सी मथुरा एंव पानीपत रिफाइनरी से इस मिल समिति तक सल्फर के रोड ट्रान्सपोर्टेशन का कार्य, सल्फर की लोडिंग सहित । प्रिटिंग / नान प्रिटिंग स्टेशनरी क्य / मुद्रण कार्य ।  पेराई सत्र 2023–24 में उत्पादित प्रेसमड अपने संसाधनो से उठाना एंव मैली यार्ड सफाई कार्य ।  पेराई सत्र 2022–23 में उत्पादित ब्राउन शुगर विकय कार्य ।  मिल केन यार्ड में पेराई सत्र 2023–24 के दौरान उपभोक्ता वस्तुओं की केन्टिन / होटल किराये पर चलाने का कार्य ।  मिल मेन गेट नं० 2 में एक के लिए उपभोक्ता, वस्तुओं की दूकान किराये पर चलाने हेतु । बाह्य क्य केन्द्रो से मिल गेट तक गन्ना ढुलाई कार्य मय	28.08.2023  06.09.2023  06.09.2023  24.06.2023  26.06.2023  17.08.2023	28.08.2023  06.09.2023  06.09.2023  24.06.2023  26.06.2023  17.08.2023	20000.00 20000.00 20000.00 7000.00 ₹50 25. 00 प्रति कु0 10000. 00 5000.00	23.08.2023 27.08.2023 27.08.2023 17.06.2023 19.06.2023 07.08.2023 04.08.2023	1.85  8.56  2.85  3.50  40.00  50.00  0.40  0.10  249.00	तदैव  तदैव  तदैव  30.06.2023  तक  सत्र के दौरान  3 माह  सीजन के दौरान  1 वर्ष हेतु  पेराई सत्र

98	मिल समिति के कम्प्यूटरीकृत तथा इलैक्ट्रानिक काटों की	07.07.2023	07.07.2023	10000.	01.07.2023	2.00	एक वर्ष
	मरम्मत तथा वार्षिक रख रखाव कार्य ।			00		लाख	
99	विभिन्न बाहय गन्ना खरीद केन्द्रो पर काटों की	14.07.2023	14.07.2023	10000.	07.07.2023	1.00	15.10.2024
	फाउन्डेशन, झोपडी एंव सम्पर्क मार्ग निर्माण तथा नल			00		लाख	तक
	गलाई कार्य।						
100	50 किग्रा0 / 100 किग्रा0 बैग्स में ग्रेडरों से चीनी		24.07.	160000	17.07.	40.00	एक वर्ष
	को भरना इत्यादि, इन बोरों को तौल मशीन तक	2023	2023	.00	2023	लाख	
	पहुँचाना, तौल उपरान्त बोरों / कट्टों को नम्बर						
	टैग लगाकर बोरों की सिलाई करना, तदोपरान्त						
	ग्रेड बाइज चीनी के भरे बोरों को ड्रायर						
	हाउस / चीनी गोदामों में तथा एक गोदाम से दूसरे						
	गोदाम में शिफ़िटंग करना तथा 50 किग्रा0 / 100						
	किग्रा0 के चीनी के बोरों / कट्टों को ट्रकों में						
	लादना, कटे–फटे बोरों की सिलाई करना, गोदामों						
	की सफाई हेतु मजदूर उपलब्ध कराना आदि						
	कार्य।						

प्रधान प्रबन्धक

## **INVITATION FOR E-Bids**

# Online e-bids are invited from reputed Suppliers/Manufacturers for Supply of REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR

- 1. Bidders are advised to study the tender Document carefully. Submission of e-Bid against this tender shall be deemed to have been done after careful study and examination of the procedures, terms and conditions of the tender Document with full understanding of its implications.
- 2. The E-Bid prepared in accordance with the procedures enumerated in ITB Clause 15 of Section-I should be submitted through e-Procurement website http://etender.up.nic.in.
- 3. The tender document is available at e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> or Federation's website <a href="http://etender.up.nic.in">www.upsugarfed.org</a> from <a href="http://etender.up.nic.in">09.06.2023at 11.00AM</a>. Interested bidders may view, download the e-Bid document, seek clarification and submit their e-Bid online up to the date and time mentioned in the table below:

ow:		
(a)	Date of publication of e-tender notice & availability of Tender Document	Tender Notice has been published over e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> and Federation's website <a href="http://etender.up.nic.in">www.upsugarfed.org</a> and tender Document will be available from <a href="http://etender.up.nic.in">09.06.2023at 11.00AM</a> at e-Procurement web site <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> and Federation's website <a href="http://etender.up.nic.in">www.upsugarfed.org</a>
(b)	Availability of tender document on website	09.06.2023at 11.00AM at E-Procurement web site <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> and Federation's website <a href="https://eww.upsugarfed.org">www.upsugarfed.org</a>
(c)	Clarification start date & time	09.06.2023at 11.00AM
(d)	Clarification end date & time	16.06.2023up to 09:55 AM
(e)	E-Bid submission start date & time (Submission of e-tender fee, EMD and other supporting documents in PDF/XLS format)	09.06.2023at 11.00AM
(f)	E-Bid submission end date & Time	16.06.2023up to 09:55 AM
(g)	Online technical e-Bid opening date & time	16.06.2023 at 11:00 AM
(h)	Online financial e-Bid opening date & time (Only of technically qualified bidders)	16.06.2023 at 03:00 PM

(i)	Venue of opening of technical & financial e-Bids	Administration Block Kisan Sahakari Chini Mills ltd, Semikhera
(j)	Contact officer	Name: Rakesh Kumar Khandelwal (C.A.), Mobile: Name:JagdishChandJoshi(P.I.),Mobile: 06397654840 Tel-Fax No. (05822)261624, Email:kscmsemikhera@gmail.com
(k)	Cost of e-Bid document	Rs 300.00 (Rupees Three Hundred only) (18% GST Extra & Non-refundable)
(1)	E-Bid E.M.D	Rs 10000/-(Rs. Ten Thousand Only)

- 4. The bidders need to submit the proof/cost of e-Bid document/processing as stated in the above table in Cash in the Chini Mill office or through Demand Draft in favour of Kisan Sahkari Chini Mills ltd, Semikhera (herein after referred as Purchaser) payable at Bareilly. The scanned copy of the Cash Deposit Receipt or Demand Draft must be enclosed along with the e-Bids but the original Cash Deposit Receipt or Demand Draft should be submitted to the e-Tender Committee at e-Bid opening place before opening of technical e-Bid. Cost of e-Bid Document is Non-Refundable.
- 5. All E-Bid must be accompanied by E-Bid Earnest Money Deposit (EMD) in the form of Demand Draft, drawn in favour of Kisan Sahkari Chini Mills ltd, payable at Bareilly. The scanned copy of the e-Bid EMD must be submitted along with the e-Bid and the original should be submitted to the e-Tender Committee at e-Bid opening place before opening of technical e-Bids. No Interest would be payable on e-Bid (Earnest Money) deposited with the Mill.
- 6. The e-Bids will be electronically opened in the presence of bidder's representatives, who choose to attend at the venue, date and time mentioned in the above table. An authority letter of bidders'/OEM representative will be required to be produced.
- 7. The General Manager reserves the right to cancel any or all the e-Bids/annul the e-Bid process without assigning any reason thereof. The decision of General Manager will be final and binding.
- 8. In the event of date specified for e-Bids opening being declared a holiday for Mill's office then the due date for opening of e-Bids shall be the next working day at the appointed time and place.
- 9. All the required documents including Price Schedule/BOQ should be uploaded by the e-Bidder electronically in the PDF/XLS format. The required electronic documents for each document label of Technical (Fee details, Qualification details, e-Bid Form and Technical Specification details) schedules/packets can be clubbed together to make single different files for each label.
- 10. The Suppliers firms who are registered at e-Procurement portal for e-tendering with UP Electronics Corporation Ltd, 10 Ashok Marg, Lucknow-226002, would only be eligible for participating in this e-tender as well as in E-tendering system of U.P. Govt. departments. All Suppliers firms who have not registered themselves with UPLC Ltd ,Lucknow for e-tendering till date can get their registration done by depositing a filled in form issued by UPLC Ltd, Lucknow along with registration fee for participating in this e-tender and other e-tenders of UP Govt departments. The companies/firms, who are not having digital signature, can also get their digital signature on deposit of processing fees. The Suppliers firms may contact the officials on phone numbers (0522) 4130303 Extn 305 & 307, 09721451211, for their Registration/Digital Signature Certificate related queries.

# For E-Tendering Enquiry Please Contact Following Persons

01.Sri Rritvik Saxena Federation - 09415526023,07880888823

02. Sri JagdishChandJoshi, Sugar mill - 06397654840

02.Sri Rashid Hussain - 09935149327 U.P.L.C. 03.Sri Siddharth Shukla - 09005621259 U.P.L.C.

## SECTION I: INSTRUCTIONS TO BIDDERS (ITB)

## (A) THE BID DOCUMENT

#### 1-Cost of e-Bid

- a) The bidder shall bear all costs associated with the preparation and submission of its e-Bid and Kisan Sahkari Chini Mills ltd, Semikhera hereinafter referred to as "the Purchaser", will in no case be responsible or liable for these costs, regardless of the conduct or outcome of the e-Bid process.
- b) This tender document is available on the web site <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> www.upsugarfed.org to enable the bidders to view, download the e-Bid document and submit e-Bids online up to the last date and time mentioned in e-Tender notice/e-tender document against this e-Tender. The bidders shall have to pay e-Tender document fee of Rs 300.00 (Rupees Three hundred Only)+18% GST in cash or through Demand Draft payable in favour of Kisan Sahkari Chini Mills ltd, Semikhera. The scanned copy of the Cash Deposit Receipt or Demand Draft must be enclosed along with the e-Bid but the original Cash Deposit Receipt or Demand Draft should be submitted to the e-Tender Committee at e-Bid opening place before opening of the technical e-Bid. This e-tender document fee of Rs. 300.00 will be non-refundable.

#### 2-Contents of e-Bid Document

2.1 The C.I/C.S/G.M. CASTING required to be supplied, e-Bid procedure and contract terms and conditions are prescribed in the e-Bid document. The e-Bid document includes: Invitation for e-Bid

Section I : Instruction to bidders (ITB);

Section II : Conditions of E-tender/ Contract (CC);

Section III : Technical e-Bid; Section IV : Financial e-Bid;

2.2 The bidder is expected to examine all instructions, forms, terms and specifications in the e-Bid document. Failure to furnish all informations required as per the e-Bid document or submission of e-Bid not responsive to the e-Bid document in every respect will be at the bidder's risk and may result in rejection of the said e-Bid.

### **3-Clarification of e-Bid Document**

A prospective bidder requiring any clarification of the e-Bid document may raise his/her point of clarification through Bid Management Window after successfully login to the e-Procurement website http://etender.up.nic.in. The bidder may seek clarification by posting query in the relevant window after clicking "Seek Clarification" option in the view e-tender details window for e-tender which can be selected through my tender option of e-Bid submission menu. The clarification will be replied back by the Purchaser through the e-Procurement website which can be read by the bidder through the "Clarification" option under Bid Submission menu. The Purchaser may also respond to clarifications raised by the prospective bidders on Chini Mill e-mail address kscmsemikhera@gmail.com

### 4. Amendment of e-Bid Document

4.1 At any time prior to the deadline for submission of e-Bid, the Sugar Mill may, for any reason, whether at its own initiative or in response to a clarification requested by a prospective bidder, modify the e-Bid document by amendments. Such amendments shall be uploaded on the e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> and Purchaser's web site <a href="http://ewww.upsugarfed.org">www.upsugarfed.org</a> through

- corrigendum and shall form an integral part of e-Bid document. The relevant clauses of the e-Bid document shall be treated as amended accordingly.
- 4.2 It shall be the sole responsibility of the prospective bidders to check the web site <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> and <a href="www.upsugarfed.org">www.upsugarfed.org</a> from time to time for any amendment in the etender document. In case of failure to get the amendments, if any, the Sugar Mill shall not be responsible for it.
- 4.3 In order to allow prospective e-Bidders a reasonable time to take the amendment into account in preparing their e-Bids, the Sugar Mill, at his discretion, may extend the deadline for the submission of e-Bids. Such extensions shall be uploaded on the e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> and Purchaser's Federation of Site web site www.upsugarfed.org.

## (B) PREPARATION OF e-Bid

## 5 Language of e-Bid

5.1 The e-Bid prepared by the bidder, as well as all correspondence and documents relating to the e-Bid exchanged by the bidder and the Purchaser shall be written either in English or Hindi language. The correspondence and documents in Hindi must be accompanied by embedded/separate Hindi font files. Only English numerals shall be used in the e-Bid.

## **6** Documents Constituting the e-Bid

- 6.1 The e-Bid prepared by the bidder shall comprise the following components:
- (a) **Technical e-Bid** Technical e-Bid will comprise of:
- (i) <u>Fee Details</u> includes copies of e-tender document processing/Cost and e-Bid Earnest Money Deposit furnished in accordance with ITB Clause 12 in PDF format.
- (ii) Qualification Details includes copies of required documents as per ITB Clauses 10 and 11 in PDF format justifying that the bidder is qualified to perform the contract if his/her bid is accepted and that the bidder has financial, technical and production capability necessary to perform the contract and meets the criteria outlined in the Qualification Requirement and Technical Specification and fulfill all the conditions of the Contract and that the goods and ancillary services to be supplied by the bidder conform to the e-Bid document and Technical Specifications.
- (iii) <u>e-Bid Form</u> includes copy of filled in e-Bid Form as per Section-III(A) of e-tender document in PDF format justifying that the bidder is complying with all the conditions of the Contract and Technical Specifications of the e-Bid Document as no deviation will be acceptable to the Purchaser.
- (iv) <u>Technical Specification Details</u> includes copy of filled in Technical Specifications as per Section-III(C) of e-tender document in PDF format.
- (b) **Financial e-Bid** Financial e-Bid will comprise of :
- (i) <u>e-Bid Form</u> includes copy of filled in e-Bid Form as per Section-IV (A) of document in PDF format.
- (ii) <u>Price Schedule/BOQ</u> includes Price Schedule/BOQ in XLS format to be filled in after downloading from the e-Procurement website for this e-tender.

#### 7-e-Bid Form

7.1 The bidder shall complete the e-Bid Form and the appropriate Price Schedule/BOQ furnished in the e-Bid document, including the goods to be supplied, their quantities and prices in the format given in the e-Bid document.

### 8 e-Bid Price

- The bidder shall quote separately in the downloaded spread sheet file for the Price of **REWINDING**OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR to be supplied to Mill.
- 8.2 The price of **REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR** including all duties, sales and other taxes already paid.
- Prices quoted by the bidder shall be fixed during the bidder's performance of the Contract and not subject to variation on any account subject to ITB Clause 25.1. A e-Bid submitted with an adjustable price quotation unless asked for shall be treated as non-responsive and rejected.

#### 9 e-Bid Currencies

Prices shall be quoted in Indian Rupees only.

## 10 Documents Establishing bidder's Qualification

10.1 Pursuant to ITB Clause 6, the bidder shall furnish, as part of its Technical e-Bid, documents establishing the bidder's qualification to perform the Contract if its e-Bid is accepted. The documentary evidence should be submitted by the bidder electronically in the PDF format.

The documentary evidence of bidder's qualification to perform the Contract if its e-Bid is accepted shall be as per Qualification Requirements specified in Section III (D) of e-tender document.

# Documents Establishing Supply of <u>REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND</u> ALTERNATOR Conformity to e-Bid Documents

Pursuant to ITB Clause 6, the bidder shall furnish, as part of its e-Bid, documents establishing the conformity to the e-Bid documents of all goods and services which the bidder proposes to supply under the contract. The documentary evidence should be in the PDF file format.

## e-Bid Earnest Money Deposit (EMD)

- Pursuant to ITB Clause 6, the bidder shall furnish, as part of its e-Bid, an e-Bid EMD of 10000/(Rs. Ten Thousand only) in form of Demand Draft, in favour of Kisan Sahkari Chini Mills ltd,
  Semikhera. The scanned copy of the e-Bid EMD must be submitted along with the e-Bid and the
  original should be submitted to the e-Tender Committee at e-Bid opening place before opening of
  technical e-Bid. No Interest on EMD will be paid.
- 12.2 The e-Bid E.M.D is required to protect the Mill against the risk of bidder's conduct which would warrant the E.M.D's forfeiture, pursuant to ITB Clause 12.7.
- 12.3 The e-Bid E.M.D shall be in Indian Rupees and shall be in the following forms only:
  - A Demand Draft payable in favour of Kisan Sahkari Chini Mills ltd, payable at Semikhera.
- 12.4 Any e-Bid not secured in accordance with ITB Clauses 12.1 and 12.3 above shall be treated as non-responsive and rejected by the Mill.
- 12.5 Unsuccessful bidder's e-Bid E.M.D will be returned upon the written request through cheque as promptly as possible.
- 12.6 The e-Bid E.M.D may be forfeited:
- (a) if a bidder (i) withdraws its e-Bid during the period of e-Bid validity specified by the bidder on the e-Bid Form; or (ii) does not accept the correction of errors pursuant to ITB Clause 22.2; or (iii) modifies its e-Bid price during the period of e-Bid validity specified by the bidder on the e-Bid form or
- (b) In case of a successful bidder, if the bidder fails:
- (i) To sign the Contract with the Mill in accordance with ITB Clause 28; or
- (ii) To furnish performance security in accordance with ITB Clause 29.

## 13 Period of Validity of e-Bid

- E-Bid shall remain valid up to 45 days and the Rate contract for the period up to March 2018. An e-Bid valid for a shorter period shall be rejected by the Mill as non-responsive.
- 13.2 In exceptional circumstances, the Mill may solicit the bidder's consent to an extension of the period of e-Bid validity. The request and the response thereto shall be made in writing. A bidder may refuse the request without forfeiting its e-Bid security. A bidder granting the request will not be required nor permitted to modify its e-Bid.

### 14 Format and Signing of e-Bid

- 14.1 The bidder shall prepare one electronic copy each of the Technical e-Bid and Financial e-Bid separately.
- 14.2 The e-Bid document shall be digitally signed, at the time of uploading, by the bidder or a person or persons duly authorized to bind the bidder to the Contract. The letter of authorization shall be indicated by a scanned copy of written power-of-attorney accompanying the e-Bid. All the pages/documents of the e-Bid that are to be uploaded shall be digitally signed by the person authorized to sign the e-Bid.

#### 15. Submission of e-Bid

The Bid Submission module of e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> enables the bidders to submit the e-Bid online in response to this e-tender published by the Mill. Bid Submission can be done only from the Bid Submission start date and time till the Bid Submission end date and time given in the e-tender. Bidders should start the Bid Submission process well in advance so that they can submit their e-Bid in time. The bidders should submit their e-Bid considering the server time displayed in the e-Procurement website. This server time is the time by which the e-Bid submission activity will be allowed till the permissible time on the last/end date of submission indicated in the e-tender schedule. Once the e-Bid submission date and time is over, the bidders cannot submit their e-Bid. For delay in submission of e-Bid due to any reasons, the bidders shall only be held responsible.

The bidders have to follow the following instructions for submission of their e-Bid:

- 15.1 For participating in e-Bid through the e-tendering system, it is necessary for the bidders to be the registered users of the e-Procurement website http:// etender.up.nic.in. The bidders must obtain a User Login Id and Password by registering themselves with U.P. Electronics Federation Limited, Lucknow if they have not done so previously for registration. Refer to details given in Invitation for e-Bid Clause 10.
- 15.2 In addition to the normal registration, the bidder has to register with his/her **Digital Signature Certificate (DSC)** in the e-tendering system and subsequently he/she will be allowed to carry out his/her e-Bid submission activities. Registering the Digital Signature Certificate (DSC) is one time activity. Before proceeding to register his/her DSC, the bidder should first log on to the e-tendering system using the User Login option on the home page with the Login Id and Password with which he/ she has registered as per clause 15.1 above.

For successful registration of DSC on e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> the bidder must ensure that he/she should possess Class-2/ Class-3 DSC issued by any certifying authorities approved by Controller of Certifying Authorities, Government of India, as the e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> is presently accepting DSCs issued by these authorities only. The bidder can obtain User Login Id and perform DSC registration exercise as described in clauses 15.1 and 15.2 above even before e-Bid submission date starts. The Mill shall not be held responsible if the bidder tries to submit his/her e-Bid at the last moment before end date of submission but could not submit due to DSC registration problem.

- 15.3 The bidder can search for active tenders through "Search Active tenders" link, select a tender in which he/she is interested in and then move it to 'My Tenders' folder using the options available in the e-Bid Submission menu. After selecting and viewing the tender, for whom the bidder intends to e-Bid, from "My Tenders" folder, the bidder can place his/her e-Bid by clicking "Pay Offline" option available at the end of the view tender details form. Before this, the bidder should download the e-tender document and Price Schedule/Bill of Quantity (BOQ) and study them carefully. The bidder should keep all the documents ready as per the requirements of e-tender document in the PDF format except the Price Schedule/Bill of Quantity (BOQ) which should be in the XLS format (Excel sheet).
- 15.4 After clicking the 'Pay Offline' option, the bidder will be redirected to the Terms and Conditions page. The bidder should read the Terms & Conditions before proceeding to fill in the Tender Fee and EMD offline payment details. After entering and saving the Tender Fee and EMD details, the bidder should click "Encrypt & Upload" option given in the offline payment details form so that "Bid Document Preparation and Submission" window appears to upload the documents as per Technical (Fee details, Qualification details, e-Bid Form and Technical Specification details) and financial (e-Bid Form and Price Schedule/BOQ) schedules/packets given in the tender details. The details of the Demand Draft or any other accepted instrument which is to be physically sent in original before opening of technical e-Bid, should tally with the details available in the scanned copy and the data entered during e-Bid submission time otherwise the e-Bid submitted will not be accepted.

- 15.5 Next the bidder should upload the Technical e-Bid documents for Fee details (e-tender fee and EMD), Qualification details as per "ITB Clause 10 or 21", e-Bid Form as per "Section-III(A)" and Technical Specification details as per "Section-III(C):Technical Specifications" and Financial e-Bid documents as per "Section-IV(A):e-Bid Form" and "Section-IV(B):Price Schedule/BOQ" of e-tender document. Before uploading, the bidder has to select the relevant Digital Signature Certificate. He may be prompted to enter the Digital Signature Certificate password, if necessary. For uploading, the bidder should click "Browse" button against each document label in Technical and Financial schedules/packets and then upload the relevant PDF/XLS files already prepared and stored in the bidder's computer. The required documents for each document label of Technical (Fee details, Qualification details, e-Bid Form and Technical Specification details) and financial (e-Bid Form and Price Schedule/BOQ) schedules/packets can be clubbed together to make single different files for each label.
- 15.6 The bidder should click "Encrypt" next for successfully encrypting and uploading of required documents. During the above process, the e-Bid documents are digitally signed using the DSC of the bidder and then the documents are encrypted/locked electronically with the DSC's of the bid openers to ensure that the e-Bid documents are protected, stored and opened by concerned bid openers only.
- 15.7 After successful submission of e-Bid document, a page giving the summary of e-Bid submission will be displayed confirming end of e-Bid submission process. The bidder can take a printout of the bid summary using the "Print" option available in the window as an acknowledgement for future reference.
- 15.8 Mill reserves the right to cancel any or all e-Bids without assigning any reason.

### 16-Deadline for Submission of e-Bid

- e-Bid (Technical and Financial) must be submitted by the bidders at e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> not later than time 09.55 AM and 16.06.2023 the date as mentioned on page 4 (as the server time displayed in the e-Procurement website).
- 16.2 The Mill may, at its discretion, extend this deadline for submission of e-Bid by amending the e-Bid document in accordance with ITB Clause 4, in which case all rights and obligations of the Mill and bidders previously subject to the deadline will thereafter be subject to the deadline as extended.

### 17 Late e-Bid

17.1 The server time indicated in the Bid Management window on the e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a> will be the time by which the e-Bid submission activity will be allowed till the permissible date and time scheduled in the e-tender. Once the e-Bid submission date and time is over, the bidder cannot submit his/her e-Bid. Bidder has to start the Bid Submission well in advance so that the submission process passes off smoothly. The bidder will only be held responsible if his/her e-Bid is not submitted in time due to any of his/her problems/faults, for whatsoever reason, during e-Bid submission process.

#### 18 Withdrawal and Resubmission of e-Bid

At any point of time, a bidder can withdraw his/her e-Bid submitted online before the bid submission end date and time. For withdrawing, the bidder should first log in using his/ her Login Id and Password and subsequently by his/her Digital Signature Certificate on the e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a>. The bidder should then select "My Bids" option in the Bid Submission menu. The page listing all the bids submitted by the bidder will be displayed. Click "View" to see the details of the e-Bid to be withdrawn. After selecting the "Bid Withdrawal" option, the bidder has to click "Yes" to the message "Do you want to withdraw this bid?" displayed in the Bid Information

window for the selected bid. The bidder also has to enter the bid Withdrawing reasons and upload the letter giving the reasons for withdrawing before clicking the "Submit" button. The bidder has to confirm again by pressing "Ok" button before finally withdrawing his/her selected e-Bid.

- 18.2 The bidder has to request the Mill with a letter, attaching the proof of withdrawal and submission of e-Bid EMD in the office of Mill, to return back the e-Bid security/EMD as per the manual procedure.
- 18.3 No e-Bid may be withdrawn in the interval between the deadline for submission of e-Bids and the expiration of period of e-Bid validity. Withdrawal of an e-Bid during this interval may result in the bidder's forfeiture of his/her e-Bid E.M.D, pursuant to ITB Clause 12.7.
- 18.4 The bidder can re-submit his/her e-Bid as and when required till the e-Bid submission end date and time. The e-Bid submitted earlier will be replaced by the new one. The payment made by the bidder earlier will be used for revised e-Bid and the new e-Bid submission summary generated after the successful submission of the revised e-Bid will be considered for evaluation purposes. For resubmission, the bidder should first log in using his/her Login Id and Password and subsequently by his/her Digital Signature Certificate on the e-Procurement website <a href="http://etender.up.nic.in">http://etender.up.nic.in</a>. The bidder should then select "My Bids" option in the Bid Submission menu. The page listing all the bids submitted by the bidder will be displayed. Click "View" to see the details of the e-Bid to be resubmitted. After selecting the "Bid Resubmission" option, click "Encrypt & Upload" to upload the revised e-Bid documents by following the methodology provided in clauses 15.4 to 15.7.
- 18.5 The bidders can submit their revised e-Bids as many times as possible by uploading their e-Bid documents within the scheduled date & time for submission of e-Bids.
- 18.6 No e-Bid can be resubmitted subsequently after the deadline for submission of e-Bids.

## (C) e-Bid OPENING AND EVALUATION OF e-Bid

## **19(A)** Opening of Technical e-Bid by the Mill

- 19.A-1 The Mill will open all technical e-Bids, in the presence of bidders' representatives who choose to attend at 11:00 AM on 16.06.2023 at Kisan Sahkari Chini Mills ltd, Semikhera The bidder's representatives who are present shall sign a register evidencing their attendance. In the event of the specified date of e-Bid opening being declared a holiday for the Mill, the e-Bids shall be opened at the appointed time and place on the next working day.
- 19.A-2 The bidder's names and the presence or absence of requisite e-Bid security and such other details as the Mill at its discretion may consider appropriate, will be announced at the opening. The name of such bidders not meeting the Technical Specifications and qualification requirement shall be notified subsequently.
- 19.A-3 The Mill will prepare minutes of the e-Bid opening.
- 19 A-4 General Manager reserves the right to postpone the date and time of opening of Technical & Financial E-Bid in unavoidable circumstances and all the bidders will be informed.

## 19(B) Opening of Financial e-Bid

19B-1 After evaluation of technical e-Bid, the Mill shall notify those bidders whose technical e-Bids were considered non-responsive to the Conditions of the Contract and not meeting the technical specifications and Qualification Requirements indicating that their financial e-Bids will not be opened. The Mill will simultaneously notify the bidders, whose technical e-Bids were considered acceptable to the Mill. The notification may be sent by letter, fax or by e-mail.

- 19B-2 The financial e-Bids of technically qualified bidders shall be opened on 16.06.2023 at 03:00 PM in the presence of bidders who choose to attend the opening of financial bid. The name of bidders, Unit Price quoted for various ITEMS etc will be announced at the meeting.
- 19B-3 The Mill will prepare the minutes of the e-Bid opening.

#### 20 Clarification of e-Bid

During evaluation of e-Bid, the Mill may, at its discretion, ask the bidder for a clarification of his/her e-Bid. The request for clarification and the response shall be in writing.

### 21 Evaluation of technical e-Bid and Evaluation Criteria

The Mill will examine the e-Bid to determine whether they are complete, whether they meet all the conditions of the Contract, whether required e-tender fee, e-Bid EMD and other required documents have been furnished, whether the documents have been properly digitally signed, and whether the e-Bids are generally in order. Any e-Bid or e-Bids not fulfilling these requirements shall be rejected.

The bidders shall submit the scanned copies of following as documentary proof for evaluation of their technical e-Bids:-

- 21.1 The e-Bid submitted without required documentary proof shall be rejected.
  - 1. The tenderer has to submit earnest money of Rs. 10000/-(Rs. Ten Thousand Only) by demand draft of any Nationalised/Scheduled Bank in favour of Kisan Sahkari Chini Mills ltd, Semikhera. The scanned copy of EMD should be uploaded with tender for supply of REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR.
  - 2. Tenderer must have registration in the Sales Tax Department/GST & has to submit TIN issued by the department.
  - 3. Tenderer must have registration in the Central Excise Department & has to submit Registration Certificate.
  - 4. Tenderer must have registration in the Income Tax Department & has to submit copy of PAN/GST no.
  - 5. Incase, tenderer has supplied <u>REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR to other Mills/Industries</u>, copies of orders should be submitted as a proof of REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR.
- 21.4 It shall be the discretion of the Purchaser to decide as to whether an e-Bid fulfils the evaluation criterion mentioned in this e-tender or not.
- 21.5 The bidders are advised not to mix financial bid documents with the PDF documents submitted for technical bid. The e-Bids of the bidders having financial bid document in the technical bid will out rightly are rejected.

## 22 Financial Evaluation and Comparison of e-Bid

- 22.1 The Mill will evaluate and compare the financial rates of individual ITEMS quoted in the price schedule/BOQ of e-Bids of those bidders whose technical e-Bids are found responsive as per the conditions of the e-tender only for those ITEMS of the bidders which have been technically accepted by the Mill.
- 22.2 No additional payments shall be made for completion of any contractual obligation beyond the quoted prices. If the supplier does not accept the correction of errors if any, its e-Bid shall be rejected and its e-Bid security may be forfeited.
- 22.3 No weightage/preference shall be given to the bidder quoting any higher technical specifications against the technical specifications of the ITEMS asked in the e-tender.
- 22.4 The Mill's evaluation of a financial bid shall be based in terms of lowest rate quoted including all taxes, duties & other expenses.
- 22.5 The Financial Bids will be opened by Tender Evaluation committee (TEC) in the presence of Bidders" representatives (only one) who choose to attend the Financial Bid opening on date and time to be communicated to all the technically qualified Bidders. The Bidder's representatives who are present shall sign a register evidencing their attendance.
  - The name of Bidder, Bid Prices etc shall be announced at the meeting.
  - The commercial quotes of the lowest Bidder shall be notified as L-1. The Quantity offered by the L-1 shall be first taken into consideration.
  - The bidders are required to give their lowest rates in the tenders, though, generally negotiation will not be held but if required then it will be done with the lowest bidder (L-1) unit wise.
  - a) In case L-1 offers to supply the complete order quantity and is assessed to have the adequate capacity to supply the complete order quantity as per the delivery schedule by the Tender Evaluation committee (TEC) then L-1 shall be contracted to execute the complete supply order.
  - b) In case L-1 offers to supply partial order quantity and is assessed to have adequate capacity to supply the offered partial order quantity as per the delivery schedule by the Tender Evaluation committee (TEC) then the L-1 bidder shall be contracted to supply the reduced quantity (which shall be more than the guaranteed minimum quantity) and rest of the quantity shall be allotted to subsequent bidder(s) provided the successful Bidder(s) are ready to offer the quantity at the rates quoted by L-1.
  - c) The quantity resulting from the split as mentioned above in case (b) shall be offered to the successful Bidder(s) after the assessment by the TEC in terms of their capacity to manufacture and supply.
  - d) In case L-1 backs out, the RFP shall be cancelled & Bids shall be invited again L-1 shall however be blacklisted from participating in any future bidding and are liable for legal action taken by the MILL Society.

### 23 Contacting the mill.

- 23.1 Subject to ITB Clause 20, no bidder shall contact the mill on any matter relating to his/her e-Bid, from the time of the e-Bid opening to the time the Contract is awarded. If the bidder wishes to bring additional information to the notice of the mill, he/she can do so in writing.
- Any effort by a bidder to influence the Mill in its decisions on e-Bid evaluation, E-Bid comparison or contract award may result in rejection of the bidder's e-Bid.

## (D) AWARD OF CONTRACT

#### 24 Award Criteria

- 24.1 The mill will determine to its satisfaction whether the bidder(s) that is selected as having submitted the lowest rate (L-1) evaluated responsive bid meets the criteria specified in ITB Clause 10.2, and is qualified to perform the contract satisfactorily.
- 24.2 Subject to ITB Clause 26, the Mill will award the contract to the lowest rate (L-1) evaluated successful Bidder whose bid has been determined to be responsive to all the conditions of the contract and meeting the Technical specification and qualification requirement of the Bidding Document.

## 25 Mill's right to vary Quantities at the Time of Award

- 25.1 The mill reserves the right at the time of Contract award to increase or decrease the quantity of goods and services originally specified in the Schedule of Requirements without any change in unit price or other terms and conditions, depending upon the requirement of end-customer. The purchaser may also increase or decrease the quantity even after award of contract up to the validity period of E-bid.
- 25.2 If any taxes/duties are increased/ decreased by the Government during the contract period, the same shall be adjusted mutually after submitting the proof by the successful bidder to the Mill.

### 26 Mill's right to accept any E-Bid and to reject any or all e-Bids

26.1 The General Manager reserves the right to accept or reject any E-Bid, and to annul the e-Bid process and reject all e-Bids at any time prior to contract award, without thereby incurring any liability to the affected bidder or bidders.

### 27-Notification of Award

27.1 Prior to the expiration of the period of e-Bid validity, the mill will notify the successful bidder in writing by letter/e-mail/fax that his/her e-bid has been accepted.

### 28 Signing of Contract

- 28.1 At the same time as the mill notifies the successful bidder that his e-bid has been accepted, the mill will send the bidder the work order/contract form provided in the e-bid document, incorporating all conditions of the agreement between the parties i.e. mill & successful bidder.
- 28.2 Within 07 days of receipt of the contract form, the successful bidder shall execute, Sign & date the work order/contract & returned it to the Mill.

## SECTION II: CONDITIONS OF E-Tender/CONTRACT (CC)

## 1. **ELIGIBILITY**

E-tenders are invited from reputed Suppliers/Manufacturers for **REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR** for Sugar Mill.

## 2. **DELIVERY**

The <u>REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR</u> shall tantively start from IInd week of August 2023 to end of crushing season 2023-24. In case of necessity, the period may be extended upto 30.06.2024

The Mill reserves the right to amend, postpone, reduce or cancel any order under force mejeure condition without any notice & without liability for damages/claims on this account.

The may vary the quantity as per assessment of requirement from time to time & may also change the delivery schedule in emergency by giving advance notice of at least 03 days.

## 3. **EARNEST MONEY**

Each tender shall be accompniad by an earnest money of Rs. 10000.00 (Rs. Ten Thousand Only) in the form of Bank Draft of a Nationalised Bank in favour of Kisan Sahkari Chini Mills Ltd, payable at Bareilly. No interest shall be payable on the earnest money.

## 4. PAYMENT

Payment shall be made 100 % after verification of quantity & quality of <u>REWINDING OF ELECTRIC</u> <u>MOTOR AND ALTERNATOR</u> at Mill site after receipt of material.

## 5. **ARBITRATION**

Any dispute arising of the work order shall be refer to the mill, the District Magistrate, Bareilly will act as Sole Arbitrator. The decision of the Arbitrator shall be final & binding on both the parties.

## 6. **E-BIDS OPENING**

The tender will be received on the due date in the office of kisan Sahkari Chini Mills Ltd., Semikhera & will be opened on due date & time. The bidders of requested to remain present or to send their authorized representatives holding power of attorney on behalf of supplier/manufecturer at the time of opening the Technical Bid.

#### 7. GENERAL TERMS & CONDITIONS FOR SUPPLY OF BOILER REFRACTORY

- 1. Please quote the rates along with complete terms and condition &Prevailing price list &discount. Should be mentioned clearly in tender form.
- 2. Conditional & incomplete tender will not be accepted by mill society.
- 3. If you are manufacturers/dealer/distributor/stockiest, please enclose the certificate along with tender form.
- 4. Rate of that material which will be on price list, the supplier will provide price list at the time of opening tender.
- 5. Please quote the rates valid upto 30.06.2024
- 6. G.S.T. invoice/gate pass should be provided by you for modvat claims.
- 7. The General Manager reserves the right to accept or reject any or all tenders without assigning the reason thereof.
- 8. In case of any dispute, decision of District Magistrate Bareilly shall be final & binding on both the parties.
- 9. All disputes arising of this deal shall be subject to Bareilly Jurisdiction
- 10. All taxes such as VAT/CST/GST (w.e.f.) or any other tax as applicable shall be charge actual in the bill.
- 11. Quality of supplied material is the essence of tender. Sub standard quality shall be rejected & tenderer has to take back the rejected material at his own cost.
- 12. The tenderer has to supply the material within the time period specified in the work order during the validity of the contract, failing which the mill will arrange the material from other sources & reserves the right to cancel the order followed with forfeiture of earnest money & the expenses incurred in arranging the material from other sources shall be debited to the tenderer's account.
- 13. Please attach price list of those ITEMS which is on price list.
- 14. Three years experience will be necessary for supply and job work in cooperative sugar mills.

## नियम व भार्तें:-

- 1. जली हुई मोटर का रिवाइंडिंग आदि कार्य मिल परिसर के अंदर करना होगा ।
- 2. मोटरों से निकलने वाला ओल्ड सेलवेज ठेकेदार का होगा ।
- 3. रिवाइंडिंग कार्य में आई०सी०सी० सुपर कॉपर वायर प्रयोग करना होगा ।
- 4. गारण्टी का समय एक माह के लोड ट्रायल की होगी यदि गारण्टी के समय में कोई कमी आती है तो फी ऑफ कॉस्ट रिवाइंडिंग करनी होगी ।
- 5. 90 प्रतिशत भुगतान 15 दिन के लोड ट्रायल पर, शेष भुगतान गारण्टी अवधि के उपरांत किया जायेगा ।
- 6. टैक्स आदि की कटौती नियमानुसार की जायेगी ।
- 7. कार्य के दौरान ठेकेदार या उसके किसी भी मिस्त्री / मजदूर आदि के साथ कोई भी दुर्घटना होती है तो उसकी पूर्ण जिम्मेदारी ठेकेदार की होगी ।
- 8. वायर एवं इंसुलेशन मैटेरियल की चेकिंग विद्युत अभियन्ता द्वारा करायी जायेगी ।

All the terms & conditions are accepted

(Signature)
Designation of authorized person
Name & seal of contractor

## **SECTION III: TECHNICAL E-BID**

III (A)	e Bid FORM
III (B)	SCHEDULE OF REQUIREMENTS AT THE TIME OF LIFTING
III (C)	TECHNICAL SPECIFICATIONS/CAPABILITY STATEMENTS

#### **SECTION III (A): E- bid FORM**

Date:16.05.2023 IFB No 117/c/pur/2023-24

To:

The General Manager Kisan Sahkari Chini Mills ltd, Semikhera (Bareilly) U.P.

Dear Sir,

Having examined the e-Bid Documents, we, the undersigned, offer to <u>REWINDING OF ELECTRIC</u> <u>MOTOR AND ALTERNATOR</u> in conformity with the said e-Bid (Section II) of the e-Bid Document and will <u>REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR</u> In addition to this, the particulars of the required e-Bid EMD for Rs. 10000/-( Rupees Ten Thousand Only) in the form of Demand Draft pledged in favour of Kisan Sahkari Chini Mills ltd, Semikhera is being given with this e-Bid form.

We further undertake, if our e-Bid is accepted, to <u>REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR</u> In accordance within the validity period

We agree to abide by this e-Bid for the e-Bid validity period specified in Clause 13.1 of the ITB and it shall remain binding upon us and may be accepted at any time before the expiration of that period.

We undertake that, in competing for (and, if the award is made to us, in executing) the above contract, we will strictly observe the laws against fraud and corruption in force in India namely "Prevention of Corruption Act 1998".

Dated this	day of	20	
Signature	-	(in the capacity o	f)
Duly authorized to sign	e-Bid for and on behalf of		

We understand that you are not bound to accept the lowest or any e-Bid you may receive.

# SECTION III (B): SCHEDULE OF REQUIREMENTS

Item Code	Brief Description	Destination	Delivery Schedule	E-Bid E.M.D
As per the det the SECTION III (O TECHNICAL SPECIFICATIO	C)	Kisan Sahkari	REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR	Rs 10000/- (Rs Ten Thousand Only)

# SECTION III (C) TECHNICAL SPECIFICATIONS/CAPABILITY STATEMENT (CS)

1.

(a) Name and complete mailing address of the business/sales office of the bidder.

	(b) Name of Authorized Official	
	(c) Phone: (d) Fax:	
	(e) E-mail:	
	(f) Principal place of business	
	(g) Website of Bidder's Firm	
•	Parties will have to upload the scanned copies with the Tender and furnish Under Noted Ir during The Technical Discussions with Documentary Proof:	nformatio
1.	The tenderer has to submit earnest money of Rs. 10000/-(Rs. Ten Thousand Only) by demand draft of any Nationalised/Scheduled Bank in favour of Kisan Sahkari Chini Mills ltd, Semikhera. The scanned copy of EMD should be uploaded with tender for supply of REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR	
2.	Tenderer must have registration in the Sales Tax Department/GST Department & has to submit scanned copy of TIN/GST registration no. issued by the department.	
3.	Tenderer must have registration in the Central Excise Department & has to submit scanned copy of Registration Certificate.	
4.	Tenderer must have registration in the Income Tax Department & has to submit scanned copy of PAN.	
5.	In case, tenderer has supplied REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND  ALTERNATOR to other Mill, scanned copies of orders should be submitted as a proof of supply of REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR	
ote: (	Commercial bid will only be opened when technical bids of the bidder are approved by the ittee.	ne Techn
	Signature and seal of the E-Bidder With name of the authorized person	

# CHECK LIST

SI N.	Clause	Instrument/ Documents required	Page No
1	Clause 4 (Invitation for e-Bids)	Cost of e-Bid Document in Physical Form	
2	-do-	Scanned Copy of Cost of e-Bid Document	
3	Clause 5 (Invitation for e-Bids)	E-Bid EMD in Physical Form	
4	ITB Clause	Scanned copy of PAN	
5	ITB Clause	Scanned copy of Central Excise Registration	
6	ITB Clause	Scanned copy of TIN	
7	ITB Clause	Scanned copy of e-Bid EMD	
8	ITB Clause	Copies of work order of <b>REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR</b> done in other organisations as a proof of experience if any.	
9	Section III (A)	E-Bid form	
10	Section IV (A)	E-Bid form	

SECTION IV: FINANCIAL e-Bid

IV (A) E -Bid FORM

IV (B) PRICE SCHEDULE/BOQ

#### **SECTION IV (A): E- bid FORM**

Date:16.05.2023 IFB No 117/c/pur/2023-24

To:

The General Manager Kisan Sahkari Chini Mills ltd, Semikhera Bareilly.

Dear Sir,

Having examined the e-Bid Documents, we, the undersigned, offer to supply of Hardware in conformity with the said e-Bid (Section II) of the e-Bid Document and will REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR. In addition to this, the particulars of the required e-Bid EMD for Rs. 10000/-(Rupees Ten Thousand Only) in the form of Demand Draft pledged in favour of Kisan Sahkari Chini Mills ltd, Semikhera is being given with this e-Bid form.

We further undertake, if our e-Bid is accepted, to <u>REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR</u> in accordance within the validity period.

We agree to abide by this e-Bid for the e-Bid validity period specified in Clause 13.1 of the ITB and it shall remain binding upon us and may be accepted at any time before the expiration of that period.

We undertake that, in competing for (and, if the award is made to us, in executing) the above contract, we will strictly observe the laws against fraud and corruption in force in India namely "Prevention of Corruption Act 1998".

Dated this	day of	20
Signature		(in the capacity of)
Duly authorized to s	ign e-Bid for and on behalf of	

We understand that you are not bound to accept the lowest or any e-Bid you may receive.







Tender Inviting Authorityckisan Sahkari Chini Mills LTD SEMIKHERA (BAREILLY)

Name of WorldREWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR FOR SEASON 2023-24

Contract No: 117/C/pur/2023-2024 DT 16.05.2023

ame of the idder/ idding Firm/ ompany:						
опцияну .			PRICE SCHEDULE			
(This BOQ te	emplate must not be modified/replaced by the bidder and th	e same shoul	ld be uploaded afte	er lilling the relev		he bidder is liable to be rejected for this tend
			enter the Bidder I			
(UMBER#	TEXT #	TEXT #	NUMBER #	NUMBER #	NUMBER #	TEXT #
SL No.	Item Description	Units	BASIC RATE In Figures To be entered by the Bidder in Rs. P	TOTAL AMOUNT Without Taxes in Rs. P	TOTAL AMOUNT With Taxes in Rs. P	TOTAL AMOUNT In Words
_	2	5	13	53	54	55
1	REWINDING OF ELECTRIC MOTOR AND ALTERNATOR	5	13	50	54	55
	Rewinding of Induction Motor's 1HP Stator	No.		0.0000	0.0000	INIR Zero Only
1.02	Rewinding of Induction Motor's 2HP Stator	No.		0.0000		INIR Zero Only
1.03	Rewinding of Induction Motor's 3 HP Stator	No.		0.0000		INR Zero Only
1.04	Rewinding of Induction Motor's 5 HP Stator	No.		0.0000		INR Zero Only
1.05	Rewinding of Induction Motor's 7.5 HP Stator	No.		0.0000	0.0000.0	INR Zero Only
1.06	Rewinding of Induction Motor's 10HP Stator	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.07	Rewinding of Induction Motor's 15 HP Stator	No.		0.0000		INR Zero Only
1.08	Rewinding of Induction Motor's 20 HP Stator	No.		0.0000	0.0000	NR Zero Only
1.09	Rewinding of Induction Motor's 25 HP Stator	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.1	Rewinding of Induction Motor's 30 HP Stator	No.		0.0000	0.0000.0	INR Zero Only
1.11	Rewinding of Induction Motor's 40 HP Stator	No.		0.0000		INR Zero Only
1.12	Rewinding of Induction Motor's 50 HP Stator	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.13	Rewinding of Induction Motor's 60 HP Stator	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.14	Rewinding of Induction Motor's 75 HP Stator	No.		0.0000		INR Zero Only
1.15	Rewinding of 90 HP Slipring Motor Stator and Rotor	No.		0.0000	0.0000	INIR Zero Only
1.16	Rewinding of Induction Motor's 100 HP Stator	No.		0.0000	0.0000	NR Zero Only
1.17	Rewinding of 120 HP Slipring Motor Stator and Rotor	No.		0.0000	0.0000	NR Zero Only
1.18	Rewinding of Induction Motor's 150 HP Stator and Rotor	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.19	Rewinding of 250 HP Slipring Motor Stator and Rotor	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.2	Rewinding of Slip Ring 250 HP	No.		0.0000	0.0000	NR Zero Only
1.21	Cane Unloader Motor Stator 7.5 HP	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.22	Cane Unloader Motor Stator 10 HP	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.23	Cane Unloader Motor Stator 25 HP	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
124	Cane Unloader Motor Stator 30 HP	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.25	DC Motor 75 HP Alemator Rewinding Work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
126	DC Motor 75 HP Field Rewinding Work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
127	DC Motor 75 HP Inter pole Rewinding Work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.28	DC Motor 75 HP Complete Rewinding Work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.29	DC Motor 100 HP Alernator Rewinding Work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.3	DC Motor 100 HP Field Rewinding Work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.31	DC Motor 100 HP Inter pole Rewinding Work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.32	DC Motor 100 HP Complete Rewinding Work	No.		0.0000	0.0000	INIR Zero Only
1.33	Kirloskar make 1.5 MW Alternator for Rewinding work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.34	Stator rewinding work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.35	Rotor rewinding work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.36	1.5 MW Alternator Exciter Armature rewinding work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.37	1.5 MW Alternator Exciter Stator rewinding work	No.		0.0000		INIR Zero Only
1.38	Summersable pump & Motor 50 HP Motor rewinding work	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
1.39	with impeller set	No.		0.0000	0.0000	INR Zero Only
	20 HP motor Stator rewinding work	No.		0.0000		INR Zero Only
	rotor Repairing work with Impeller set	No.		0.0000		INIR Zero Only
1.42	15" Ednaust fan rewinding work	No.		0.0000		INIR Zero Only
1.43	18" Ednaust fan rewinding work	No.		0.0000		INIR Zero Only
	24" Ednaust fan rewinding work	No.		0.0000		INIR Zero Only
1.45	48"Cooling Fan rewinding work	No.		0.0000		INIR Zero Only
1.46	56"Cooling Fan rewinding work	No.		0.0000	0.0000	INIR Zero Only
al in Figure				0.0000		INR Zero Only
						1